cnc机床测头厂家

产品名称	cnc机床测头厂家
公司名称	深圳市中图仪器股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市南山区西丽学苑大道1001号智园B1栋二楼
联系电话	0755-83318988 18928463988

产品详情

中图仪器PO系列cnc机床测头厂家操作简单便捷，可以程序读数或人工读数，适合大批量高精度生产需求。其3点触发结构设计稳定性好，当测针受外力作用产生径向或轴向移动时，触发机构触发，测头内部的电路向接收器发出触发信号，接收器将信号传送给数控机床，获得机床各轴位置坐标，再根据不同测量点的数据，计算出需要测量结果。

产品功能

1. 工件坐标设置：设置工件原点，修正工件坐标系，确定毛坯加工量。

2. 零件找正：工件找正，判定工件装夹定位是否准确，是否夹紧变形。

3. 尺寸测量：台阶高测量、尺寸测量、直径测量。

4. 位置测量：孔间距测量、垂直度测量、位置度测量、角度测量等。

5. 曲面测量：叶片形状测量、模具曲面测量、复杂形状测量。

6. 序后检测：工件测量完成，尺寸超差报警，修正刀补。

7. 工件有无判断。

PO系列机床测头适用于高精度零件检测、薄壁零件检测、模具曲面检测、大尺寸零件在线测量、大批量在线测量、涡轮叶片检测等。

cnc机床测头厂家PO系列测头具有以下优点：

1. 高重复精度：单向重复精度<1μm。

2. 超长待机时间：采用一次性电池，方便更换。

3. 全包围式吸能设计：360°全包围式吸能设计，操机出现意外时，缓冲主轴冲击力。

4. 高等级防护设计：测头、接收机本体防护等级达到IP68。

5. 组合式诊断LED指示灯：实时、准确显示测头当前工作状态。

在智能制造的大背景推动下，机床测头的普及应用将让数控机床轻松实现对工件的在线测量。让数控机床在进行工件测量的时候不再需要脱机检测，这也将大大提升数控机床的生产效率。