

# 一体化沉淀池设备采购

产品名称	一体化沉淀池设备采购
公司名称	山东盛瑞源环保设备有限公司
价格	23000.00/套
规格参数	供应商:SRY 材质:碳钢 产地:山东
公司地址	潍坊市寒亭区高里街道北海路工业园珠江南街68号
联系电话	13386365336

## 产品详情

一体化沉淀池设备采购 设备的设计主要是针对生活污水和与之类似的工业有机污水的处理。其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术—接触氧化法，水质参数按一般生活水水质，进水BOD 200mg/l出水BOD 20mg/l指标设计，总共有六部份组成：1初沉池；2接触氧化池；3二沉池；4消毒池、消毒装置；5污泥池；6风机房、风机。现分别论述如下：1初沉池：设备初沉池为竖流式沉淀池，污水在沉淀池的上升流速为0.6-0.7毫米/秒，沉淀下来的污泥用空气提至污泥池。注：WSZ-A

O.5-5m/h不设初沉池)

2接触氧化池：初沉后水自流至接触池进行生化处理，接触池分为三级，总停留时间为1小时以上。加强型设备接触氧化时间可达6小时，填料为新颖梯形填料。易结膜、不堵塞。填料比表面积为160m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>接触池气水比在12:1左右。3二沉池：生化后污水流到二沉池，二沉池为二只竖流式沉淀池，并联运行。上升流速为0.3-0.4毫米/秒。排泥采用空气提升至污泥池。4消毒池及消毒装置：消毒池按规范：TJ1474标准为30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间至1-1.5小时，采用固体氯片接触溶解的消毒方式，消毒装置能根据出水量的大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的其它消毒装置可另行配制。5污泥池：初沉池、二沉池的所有污泥均用空气提至HYYT-1污泥池内进行好氧消化。污泥池的清液回流至接触氧化池内进行再处理。消化后剩余污泥很少，一般1-2年清理一次。清理方法可采用吸粪车从污泥池的检查孔伸入污泥底部，进行抽吸外运即可。

6风机房、风机：设备风机房设在消毒池的上方，口采用双层隔音，进风口有消声器、风机过滤器，因此运行时无噪音。风机采用二台L型罗茨鼓风机，能自动交替运行。单台风机运行寿命30000小时左右。

一体化沉淀池设备采购 公司自发研制的复合法二氧化氯发生器在同行业处于地位，现在公司主导的产品有二氧化氯发生器加药设备，壁挂式二氧化氯发生器，滴定式二氧化氯发生器，全自动二氧化氯发生器，高纯型二氧化氯发生器，复合法二氧化氯发生器，化学法二氧化氯发生器，高效法二氧化氯发生器，电解法二氧化氯发生器领域享有很高声誉。另外公司在农村，社区，小区，医院，医疗，乡镇卫生院，中水回用等污水处理设备方面做到了精益求精。公司等水处理行业产品研发制造多年，具有丰富的经验，客服人员分布全国，对设备进行安装、调试和维修。接到需求后，能够快速反应，及时快捷的服务使您的投入物超所值，再无后顾之忧高速发展的同时竭诚与各界同仁精诚合作、共创

!

农村农民居住集中程度不及城市，生活污水产生强度低于城市，村乡财力单薄、农民收入低下，应当鼓励采用经济、简易、有效、尽可能与当地农业生产相结合的多样化生活污水处理技术，实现污水的无害化处理和资源化利用。

## 1、有动力地埋式一体化处理技术

有动力地埋式一体化处理技术按工艺可分为生物接触氧化法、SBR、A/O及A<sup>2</sup>/O等。常用的A/O处理技术的原理是，在缺氧池中微生物将污水中的硝酸盐氮和亚硝酸盐氮还原成气态氮逸出，同时将难降解大分子有机物分解为小分子易降解物质，具有脱氮、水解和降解部分有机物的作用；在好氧池中，大部分有机物被微生物处理，并进入二沉池进行泥水分离，经消毒后排出。如图1。

A/O工艺在脱硝的同时降解有机物，使需氧量大大减少，是节能型的生物处理技术。为了维持较高的硝化率，反应停留时间比普通活性污泥法长，污泥沉降性能好，污泥增长率低，剩余污泥量少，沉降性能好。

### 沼气池技术

小型生活污水净化沼气池应用常温厌氧发酵技术，按照“多级自流，逐级降解”的原理，建立一级厌氧发酵——一级兼性消化过滤的新装置。它由厌氧发酵、兼性消化过滤、污水回流和填料等工艺组成。

生活污水中大部分有机物经厌氧发酵后产生沼气，发酵后的污水进入兼性消化过滤池，部分未分解的有机物得到进一步降解。沉淀下来的部分有机质和活性污泥回流到厌氧发酵池内提高厌氧发酵的效果，将达到净化处理的目的。

生活污水净化沼气池是一种小型分散化污水治理装置，具有投资少，效果好，运行无需能源支持等特点。该技术在涟水、东海等地得到广泛应用，成效较为显著。

### 工作原理

系列污水处理设备去除有机污染物及氨氮主要依赖于设备中的AO生物处理工艺。其中工作原理是在A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，有机物浓度降低，但仍有一定量的有机物及较高NH<sub>3</sub>-N存在。为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用下硝化作用能顺利进行，在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌（硝化菌）。其中好氧微生物将有机物分解成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O；自养型细菌（硝化菌）利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO<sub>2</sub>作为营养源，将污水中的NH<sub>3</sub>-N转化成NO<sub>2</sub>-N、NO<sub>3</sub>-N，O级池的出水部分回流到A级池，为A级池提供电子受体，通过反硝化作用终消除氮污染。