

SABIC PPO沙伯基础创新NORYL EM6100注塑级非增强

产品名称	SABIC PPO沙伯基础创新NORYL EM6100注塑级非增强
公司名称	东莞市龙煌塑胶原料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	品牌:沙伯基础 牌号:EM6100 用途:汽车内饰件, HVAC外壳
公司地址	东莞市谢岗镇稔子园村泰诚塑料市场东塑五路6栋5105号1楼
联系电话	89386271 15118421178

产品详情

NORYL EM6100是聚苯醚 (PPE) +聚苯乙烯 (PS) 的非增强混合物。该牌号在流动/热/冲击、尺寸稳定性以及涂料附着力之间实现了平衡；

NORYL EM6100 树脂适用于 HVAC 外壳和无线电组件等应用中的汽车内饰市场。

PPO：英文名是poly-p-phenylene-oxide，中文名称叫聚苯醚，是世界五大通用工程塑料之一。它具有刚性大、耐热性高、难燃、强度较高电性能优良等优点。另外，聚苯醚还具有耐污染等优点。PPE的介电常数和介电损耗在工程塑料中的品种之一，几乎不受温度、湿度的影响，可用于低、中、高频电场领域。PPE的负荷变形温度可达190 以上，脆化温度为-170 。

PPO可通过注塑、挤出的工艺加工成各种制品：

1.注塑时：柱塞式或螺杆式注塑机都能加工PPE。一般采用螺杆式注塑机，要求长径比大于15：1，压缩比1.7~4.0，一般采用2.5~3.5。

2.挤出时：PPE能在挤出机上加工成管、片、棒、块等。采用排气式、长径比较大的挤出机更好，螺杆长径比为24：1，压缩比为2.5~3.5，渐变式，等距不等深，计量段有适当的深度。应有较长的口模平直部分，挤出牵引时应考虑其物料凝结温度较高的特点。

3.压模成型时：10%~18%PPO的苯溶液浸泡溶液的玻璃布，可按热固性塑料的层压工艺条件进行压制。

玻璃化布含胶量控制在 $35\% \pm 5\%$ ，烘干温度为 $70 \sim 110$ 。

4.模压工艺时：模温升至 250 时保持温度 5min ,压力为 6MPa ,连续升温至 300 ，保温 1h ，然后自然冷却至 180 ，通冷水冷却至室温，脱模。PPE还可以薄膜成型和二次加工等。

PPO的改性基本知识：未经改性的聚苯醚（PPO）树脂具有良好的力学性能、电性能、耐热性、阻燃性以及化学稳定性等，但是它的耐溶剂性差、制品容易发生应力开裂、缺口冲击强度低，另外它存在一个致命的弱点——熔体粘度高，加工成型性极差，纯PPO树脂不能采用注射方法成型，这样大大限制了它的应用。为了克服这些缺点，或赋予其新的性能，人们对PPO进行了多种改性。其方法有化学（共聚、嵌段、接枝和网化等）和物理（共混、填充、增强和微发泡等）改性两种。

它们运用于：

电子电气：能够满足在潮湿、负载、高温的条件下具有优良的电绝缘性，运用制备电视机调谐片、线圈芯、微波绝缘件、屏蔽套、高频印刷电路板，各种高压电子元器件，电视机、电脑、传真机、复印机外壳等；

汽车工业：适用于仪表板件、窗框、减震器、泵过滤网等；

机械工业：用作齿轮、轴承、泵叶轮、鼓风机叶轮片等；

化工领域：用于制作管道、阀门、滤片及潜水泵等零部件。