

无锡优利康变频器内部坏维修

产品名称	无锡优利康变频器内部坏维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/台
规格参数	品牌:优利康 型号:全系列 产地:无锡
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

优利康

三、接线方式

输入端子的功能：

X1：当选择细纱机功能时，启动变频器

X2：点动（优先级高），低速运行信号。低速运行信号适用于设备修整时，且比多段速具有更高的优先级，通过H1.00设定低速运行频率，此阶段的米数不计入总纺纱长度。

X3：换班控制信号（每按一次，班次按A、B、C、D顺序变化）。为方便统计各个班的纺纱量，接通此端子，则班号按次序改变，共同设有四个班次A、B、C、D。每接通一次X3，则当前班号改变为下一个班号，此时的纺纱米数将自动增加到切换的新纺纱产量上。通过H1.21~到H1.24可以查看各班产量。

X4：独立复位端子（每按一次，独立米数复位为0），工艺曲线不复位，用于中间过程调试判断。

X5：当前纺米数复位端子（每按一次，当前纺米数复位为0），工艺曲线复位信号，每按一次，运行速度从曲线设定的起始速度重新运行。

X7：罗拉脉冲信号输入。磁感应式计米脉冲输入信号，罗拉每转动一圈，脉冲数增加一个。

输出端子的功能：

RA、RB、RC：曲线完成后脉冲输出，重新启动或者输出时间达到脉冲输出检测时间时脉冲输出清除；

Y1：计米脉冲信号丢失时，报警信号的输出，重新启动时该报警信号消失；

Y2：满纱报警信号输出，重新启动时该信号消失

蓝海华腾变频器在针织大圆机上的应用，蓝海华腾变频器可结合触摸屏等人机界面，利用485通讯控制，开发出客户化的大圆机行业的控制系统，即人机界面+大圆机行业专用变频器，从而完全省去中间的PLC环节，可大大的降低大圆机系统的成本。

一、现场情况

调试机器与设备：针织大圆机

蓝海华腾变频器型号：V5?H?4T?5.5G/7.5L

二、行业介绍

针织大圆机现已经广泛地应用于纺织行业。大圆机这一个行业，变频器的市场潜力还是相当大的。

三、系统方案和系统接线

目前大圆机有一套比较成熟的控制系统，基本上都是采用单片机控制，或者是PLC+人机界面控制。其对变频器的功能要求很简单，只需要端子控制起停，模拟量给定频率或使用多段频率给定。

在控制性能上，要求变频器能提供较大的低频转矩，因为织布时负载较重，要求点动响应要迅速。在这里我们变频器采用无速度传感器矢量控制模式，以提高电机稳速精度和低频转矩输出。

大圆机要求电机禁止反转和回转现象，否则针床的针将被折弯甚至折断。对于采用了单向轴承的大圆机系统，这方面的影响可以不予考虑，如果系统正反转完全取决于电机控制的话，则要注意适当采用直流制动功能。

在速度控制上，要求系统至少能三段速运行。一是点动运行，频率在5?6Hz左右；二是正常高速织布运行，高频率可达到80Hz；三是低速收布运行，当布匹织到一定长度时，需以20Hz左右的低速缓慢收布。而对于多段速控制，目前基本上有两种控制方案。一种方案就是利用模拟量给定频率，不管是点动还是高速低速运行，模拟量信号以及运行指令由控制系统给出；另一种方案就是利用变频器自带的多段频率给定，控制系统给出多段频率切换信号，而点动也由变频器自身的点动功能提供，高速织布时的设定频率由模拟量给定或变频器开环频率数字给定。

四、调试步骤

根据电机铭牌，设置电机参数，并进行参数的旋转自学习

P0.03=4；P0.04=1；P0.06=1；P5.00=2；P0.08=5；P0.09=0.8；P0.11=65；P0.13=65，P0.10=0.5；P3.03=0.2；Pd.09=50；Pd.14=0.1；PA.09=1；Pd.01=0.8；Pd.03=1；Pd.05=50；Pd.17=10；Pd.33=0。

P0.11和P0.13 65Hz，待大圆机磨合一段时间之后，该大频率可逐渐升高至80Hz。

3、PLC：三菱、欧姆龙、松下、富士、台达、台安、西门子、ABB等；

4、软启动器：ABB、施耐德、西门子等。

5、人机界面(触摸屏)

富士变频器维修：VG5 G7S K7S C9S E9S G9S P9S C11S E11S G11S P11S等系

西门子变频器维修：6SE31 MMV/MDV ECO MM420/440 6SE70 6SE71等系列

ABB变频器维修：ACS100 ACS140 ACS400 500 ACS600 ACS800 ACS1000等系列

安川变频器维修：606PC3 V7 PC5 G3 G5/P5 656DC3 676GL5 VS-676VGL F7 G7等系列

三菱变频器维修：FR-V200 A140 A240 A024 A044 S500 E500 F500 A500等系列

三垦变频器维修：L系列 I系列 M系列 QS系列等系列

东芝变频器维修：VF-A5/A5P VF-A7 VF-S7 VF-S9 VF-G3 VF-H3 VF-E3等系列

日立变频器维修：L50 L100 SJ100 L300P J300 SJ300等系列

施耐德变频器维修：ATV08 ATV16 ATV28 ATV58 ATV68等系列

丹佛斯变频器维修：2822 2840 3002 3003 3004 3006 3011 VLT2800 VLT5000等系列

AB变频器维修：160、1305、1336、1397等系列

台达变频器维修：VFD-A/H VFD-B VFD-M VFD-P VFD-S VFD-V VFD-L等系列

东元变频器维修：7200GA/PA 7200JA 7200MA 7200CX 7200GA等系列

中心，维修CT直流调速器，维修SEW变频器，维修LG变频器，维修KEB科比变频器，维修伦茨变频器，维修艾默生CT，维修西威，维修安川变频器，维修安川伺服，维修富士变频器，维修日立，维修东芝，维修松下，维修三垦，维修东元，安川变频器维修服务中心，维修台达变频器，维修台达伺服，维修台

安，维修森兰，维修普传，维修日业，维修安川，维修伟肯，维修东历，维修博世力士乐伺服，维修包米勒伺服，ABB变频器维修服务中心，维修西门子伺服，维修西门子变频器，维修伦茨伺服，维修伦茨直流调速器，维修欧陆直流调速器，维修安萨尔多直流调速器，维修欧陆变频器，维修三菱变频器，维修三菱伺服器，变频器维修服务，维修葆德伺服，维修宝茨伺服，

维修IAI伺服，维修NEC伺服，维修发那科伺服，维修三洋伺服，维修百格拉伺服，维修太平洋伺服，等国内外品牌的工控产品维修。 公司承接：变频器改造、电梯节能改，注塑机改造、风机水泵改造。用我们精湛的技术和超前的设计您的新老设备提供自动化系统改造、升级，为您的设备安全生产保驾护航。提供配电柜量身设计、安装、调试服务。公司经营新旧工控产品（变频器、伺服驱动器、伺服电机、直流调速器、PLC、人机界面、模块、变频器配件，染色机电脑，电梯配件）等

致力于ABB、西门子、三菱、富士、台达、安川、台安、东元、海利普、汇川、英威腾、三晶、微能、蓝海华腾、施耐德、艾默生、伟肯、日立、正弦等品牌变频器销售维修，台达、安川、三菱、英威腾、迈信、ABB、三洋等品牌伺服驱动器维修，工控自动化产品的代理销售，承接各品牌变频器、伺服、直流调速器、PLC、CNC、触摸屏、工业电脑、智能仪器仪表、压力传感器等产品维修，以及自动化工程成套

设计、调试的高新科技企业。

科威达伺服驱动器维修 福建 福州 莆田 泉州 漳州 厦门 龙岩 三明 南平 宁德

日鼎伺服驱动器维修 肇庆 清远 韶关 东莞 河源 惠州 深圳 汕尾 汕头 揭阳

创正伺服驱动器维修 海南 海口 三亚 文昌 琼海 万宁 五指山 东方 儋州

运控伺服驱动器维修 永城 禹州 长葛 上街 荥阳 新郑 中牟 通许