

pvc管材生产线 澳锐塑机 管材生产线

产品名称	pvc管材生产线 澳锐塑机 管材生产线
公司名称	青岛澳锐塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园亳州路与泸州路交汇处西侧
联系电话	15092246167 15092246167

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛澳锐塑料机械有限公司

PVC挤出双管生产线产品说明：

PVC挤出双管生产线以锥形双螺杆挤出机为主机配套不同的管机头模具和相应的辅机而组成，主要用于生产双根PVC管，生产的管子主要适用于PVC给水管、PVC排水管、电工穿线管等。生产线充分利用挤出机的挤出能力，生产小口径的管材可达到极高的质量，生产效率高、操作使用安全方便。

产品特性：

- 1、自动单控双牵引机和切割同前面双定型技术融为一体，使操作更加灵活；
- 2、牵引机采用日本进口变频器调速，采用气动控制夹紧；
- 3、切割机自动定长切割，采用PLC控制工作程序；
- 4、配以双管单控不锈钢喷淋定型机。

【PVC一出二穿线管生产线】包装说明

挤出机部分，由于锥形螺杆的特点，加料段具有较大的直径，pvc管材生产线，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量段螺杆直径小，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。挤出模头部分。真空定型水箱为一模双腔，用于管材的定型、冷却，真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，管材生产线，不锈钢箱体，循环水喷淋冷却，真空定型水箱上装有前后移动装置和左右、高低调节手动装置。牵引机用于连续、自动地将已冷却变硬的管材从机头处引出来，pvc管材生产线报价，变频调速。

我公司生产的PVC PE多孔塑料管生产线主要用于生产PVC、PE多孔管，规格有3孔、4孔、5孔、6孔、7孔、9孔。因其截面成梅花状，因此又称梅花管或蜂窝管。因其独特的多孔连体结构，生产线采用专用多孔一体模头，配以高速混炼螺杆，生产速度快，产品成品率高，内外壁光滑。

生产的多孔管主要用于穿、放光电缆，具有穿线方便、相互间隔、抗压性高、防冻性强、密封性好等优点。较强的耐冲击性、抗压性、高韧性，且实现线管屏障隔离等特性，还具有施工简单、穿缆快、施工环境适应性强、降低工程投资等特点。

广泛适用于电信、移动、宽带网络、军事通讯、铁路、交通等通信管道。

机组特点：

机组可根据加工物料不同，可选择不同型号的主机。PVC主机采用锥型双螺杆挤出机，确保塑化效果、高速、高压挤出。PE主机采用高效BM混炼型聚乙烯专用螺杆，确保高速、高效、精密挤出。根据所加工物料特性特殊设计的多孔管机头（PVC、PE），既保证了高速挤出的稳定性，又保证了管材内外壁光洁。牵引机采用进口变频调速，上下驱动方式，牵引力大。满足机组高速生产的需要。

pvc管材生产线-澳锐塑机-管材生产线由青岛澳锐塑料机械有限公司提供。青岛澳锐塑料机械有限公司是从事“塑料管材类设备,木塑设备,塑料板,片材类设备,塑料异型材设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：梁桂艳。同时本公司还是从事塑料型材生产线厂家，塑料型材生产线批发，塑料型材生产线价格的厂家，欢迎来电咨询。