

塑料异型材生产线 澳锐塑机 型材生产线

产品名称	塑料异型材生产线 澳锐塑机 型材生产线
公司名称	青岛澳锐塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园亳州路与泸州路交汇处西侧
联系电话	15092246167 15092246167

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛澳锐塑料机械有限公司

简要说明：YF系列塑料门窗异型材生产线采用PVC粉料制造各种塑料门窗异型材、铝塑复合异型材、异型电缆多孔穿线管、装饰型材、护墙板、天花板等。

整套生产过程需要以下设备：

- 1.SRL-Z300 / 600混料机组
- 2.SJSZ-65 / 132锥形双螺杆挤出机
- 3.塑钢门窗模具（N套）
- 4.真空定型冷却台
- 5.履带牵引机，贴膜机
- 6.型材切割机
- 7.翻料架

8.型材破碎机

9.SMF-400磨粉机

PVC木塑型材生产线 木塑附框挤出机设备

本机具有一下结构特点

- 1、设置了排气装置，可脱去PVC粉料中的水分，空气和低分子化合物单体，提高制品的质量。
- 2、螺杆是锥形的，加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量段螺杆直径减小，减小了传热面积和对熔料的剪切速度，型材生产线，使熔体能在较低的温度下挤出。
- 3、螺杆芯部设有自动温度循环系统，可使螺杆温度前后平衡，提高制品质量和产量。
- 4、装有定量加料装置，使挤出量与加料量能匹配，塑料异型材生产线，保证制品稳定挤出，扩大不同料的适应能力。
- 5、在定量加料装置中还设有磁性体，防止铁性物质加入，保护螺杆，保证制品质量。
- 6、由于螺杆是锥形的，计量段末段的螺杆的横截面积减少，轴向力较小，而安装止推轴承处的空间大，轴承能承受较大的轴向负荷力。
- 7、设置减速机，驱动力矩通过分配齿轮箱，均匀的分配给二根螺杆。
- 8、机筒加热采用电阻加热，冷却器外形尺寸小，重量轻，pvc异型材生产线，装拆方便，并装有自动冷却装置。
- 9、采用交流变频调速电机无级调速，转速稳定，调速方便。
- 10、装有过电保护装置，以减小机件的损坏。

PVC门窗型材生产线是生产PVC塑料异型材的专业设备，木塑型材生产线，主要生产门窗系列异型材，微发泡异型材，微发泡装饰型材等。

该生产线由锥形双螺杆挤出机、真空定型台、牵引机、切割贴膜机、翻料等组合，可以根据不同型材断面及模具，选用不同规格的锥形双螺杆挤出机。

PVC异型材有多种颜色，强度高，韧性大，抗冲击，可以广泛地应用于门窗型材，多孔穿线管以及装饰材料，在全球有很大的消费需求。

塑料异型材生产线-澳锐塑机(在线咨询)-型材生产线由青岛澳锐塑料机械有限公司提供。塑料异型材生产线-澳锐塑机(在线咨询)-型材生产线是青岛澳锐塑料机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁桂艳。同时本公司还是从事塑料造粒生产线厂家，塑料造粒生产线价格，塑料造粒生产线批发的厂家，欢迎来电咨询。