

# 宁波市T24E-04-46数控车床用日本国传统美德龙对刀仪自动式精确测量刀长

产品名称	宁波市T24E-04-46数控车床用日本国传统美德龙对刀仪自动式精确测量刀长
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚持的。自动对刀仪分类——接触式对刀仪包括：各种雕刻机对刀仪、雕刻机、铣床对刀仪、钻床、攻丝机对刀仪、加工中心对刀仪、车床对刀仪接触式对刀仪通过信号传输与数控机床系统连接匹配。它是机床自动化生产的一部分。用于加工前、加工中、加工后的刀具检测、对刀、热修、磨损补偿和刀具断裂监测，损伤预警功能可及时避免不良品和废品。现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。日本美德龙metrol通过对刀具的检测也能实现对刀具磨损、破损或安装型号正确与否的识别。日本美德龙metrol机内对刀方式是利用设置在机床工作台面上的测量装置（对刀仪），对刀库中的刀具按事先设定的程序进行测量，然后与参考位置或者标准刀进行比较得到刀具的长度或直径并自动更新到相应的刀具参数表中。深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。

日本美德龙metrol保修期:对象产品的保修期为产品出厂后15个月。初的3个月算作购买后到开始使用的准备期。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。日本美德龙metrol电缆式对刀仪，由于不需要对刀信号的转换部件而有佳的单件性价比，因此在工作中为常见，但是其缺点是有电缆线的拖曳，限制了该对刀仪的应用场合，大多适用于中小规格的三轴铣床加工中心。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。装对刀仪的目的是为了解决每次手动换刀的刀长不一，再加上手动对刀带来的精度和低效的问题。在这些问题上才用到了对刀仪这一量具来解决上述问题。国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。日本美德龙metrol通过对刀具的检测也能实现对刀具磨损、破损或安装型号正确与否的识别。日本美德龙metrol机内对刀方式是利用设置在机床工作台面上的测量装置（对刀仪），对刀库中的刀具按事先设定的程序进行测量，然后与参

考位置或者标准刀进行比较得到刀具的长度或直径并自动更新到相应的刀具参数表中。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。世界d1的销售业绩！ $1\mu\text{m}$ 的重复精度,数控1. 缩短工具测量的时间，提高机床运转效率。2. 实现自动运转、节省人力。3. 提高加工精度。4. 防止出现不合格品。加工中心刀具长度对刀仪深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。日本美德龙metrol对刀仪安装在机床进行内部，工厂生产加工时，随着周围环境温度的变化及工作负荷变化，机床的热变形随时在发生进而带动刀具发生变化，其结果就是车间内同一台机床在早中晚不同时段加工出产品的尺寸精度发生很大的波动。使用机内对刀仪后，可以在加工前或者加工过程中随时对刀具参数进行自动测量和更新，每次测量都是在当前机床热变形的状态下进行的刀具设置，从而极大的降低了由于机床热变形引入的误差。日本美德龙metrol对刀仪能对机床热变形的自动补偿，极大提高产品良品率。

所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。对刀仪对于三坐标数控铣床或三坐标加工中心，相对数控车床或车铣加工中心复杂很多，根据数控程序的要求，不仅需要确定坐标系的原点位置（X0，Y0，Z0），而且要同加工坐标系G54、G55、G56、G57等的确定有关，有时也取决于操作者的习惯。对刀点可以设在被加工零件上，也可以设在夹具上，但是必须与零件的定位基准有一定的坐标关系，Z方向可以简单的通过确定一个容易检测的平面确定，而X、Y方向确定需要根据具体零件选择与定位基准有关的平面、圆。做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚持的。<http://shenzhen.11467.com/info/13081845.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13024663.htm><http://linyi.11467.com/info/13081773.htm>