

# 315t四柱液压机 液压机

产品名称	315t四柱液压机 液压机
公司名称	成都四星数控设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:液压机 自动化程度:自动 控制形式:数控
公司地址	成都市温江区永宁镇隆兴社区二组
联系电话	86-02813408560212 13908015897

## 产品详情

类型	液压机	自动化程度	自动
控制形式	数控	产品类型	全新
是否库存	是		

### y d32-315四柱液压机技术方案

#### 1、机器名称、型号及数量

y d32-315(1300\*1300)四柱液压机 1台

#### 2、机器用途、特点及工作条件

本机器适用于可塑性材料的弯曲、翻边、薄板拉伸成型等工艺。

具有独立的液压系统和电气系统，并采用plc集中控制。可实现调整及半自动二种工作方式。在半自动操作方式中，可实现定程及定压两种压制方式。

机器使用条件：

工作环境温度：0-40

相对湿度：不大于85%

电源电压：380v ± 5% 50hz

海拔高度：不超过1000m

### 3、主要技术参数：

序号	参数	单位	yd32-315
1	公称力	kn	3150
2	液体最大工作压力	mpa	25
3	主缸回程力	kn	300
4	顶出力	kn	630
5	开口高度	mm	1250
6	滑块行程	mm	800
7	顶出行程	mm	300
8	滑块速度	空下 拉伸 回程	mm/s
			240
			5-12
9	顶出缸速度	顶出 退回	mm/s
			60
10	工作台有效面积	左右 前后	mm
			1300
11	主电机功率	kw	18.5

### 4、主要结构及配置：

本机由主机、液压系统、电气操纵箱等组成，通过管路及电气装置联系起来，构成整机；主机部份由机身、主缸、顶出缸、限程装置等组成；液压系统由插装阀、充液阀、集成油路、泵组及油箱等组成；电气系统由操纵箱及各种控制元件等组成。现将各部分结构和作用分述如下：

#### 1).主机

主机为三梁四柱四螺母结构，便于压机预紧及精度调整；三大梁（上横梁、滑块、工作台）采用q235a焊件并进行退火处理，变形小，精度保持性好；立柱材料为45钢，表面镀硬铬处理；滑块依靠四根立柱导向作上下运动，四立柱导套为边界无油润滑轴承，改善摩擦机理，减小摩擦阻力，避免立柱划痕及拉伤。

在滑块和工作台面设有t形槽，便于用t形螺栓安装模具，t形槽大小及间距按国家标准或用户要求。

主缸为单活塞缸结构。油缸依靠缸体台肩固定于上横梁孔内并用油缸锁母紧固，活塞下端用法兰与滑块紧固连接。主缸压力通过压力表显示及远程调压阀调节。主缸具有保压功能，保压压力和保压时间可调。

顶出缸为单活塞缸结构，安装在工作台底座内。

滑块及顶出缸行程位置采用接近开关控制，调整方便。

各油缸主要密封采用国产优质密封圈，避免油缸的渗漏，并具有很好的耐磨性，延长使用寿命。

#### 2).液压系统

液压系统放置在主机右侧地面上。由泵站、油箱、液压集成控制阀、压力调节系统、充液阀及管路组成。

主油泵采用国产恒功率轴向柱塞泵。该泵最大的特点是随着系统压力升高，流量成比例减小，保持功率不变，有效节约能源。泵出口口均安装有高压滤油器。

液压集成控制阀采用国产二通插装阀集中控制，具有调压、换向、保压、卸荷、支撑、快慢速转换、超压保护等作用。

油箱为钢板焊接件，采用封闭结构。箱内装有过滤网，箱壁开有窗孔以便清洗油箱和更换滤网。油箱上装有液位液温计，可观察油温及油位。

充液阀安装在油缸顶部。当滑块依靠自重下行时，泵的来油不能及时供应主缸上腔，在主缸上腔形成负压吸开充液阀主阀，使油箱内油液大量流入主缸，以达到滑块快速下行的速度要求。当滑块回程时，控制油液先顶开预泄小阀芯，使主缸上腔泄压后，然后打开充液阀主阀，使主缸上腔油液排回充液箱内。

管路采用高压软管连接，有效避免油液渗漏。所有油管焊前焊后必须经严格的清洁和酸洗。

### 3).电气系统

整个电气系统分动力部分和控制部分。

动力部分：采用三相四线制交流380v电源，由自动空气开关、断路器、交流接触器和驱动油泵用的三相鼠笼型感应电动机所组成。主电机采用y- 降压启动，确保对电网的冲击小。

控制部分：由主控制台和移动操作台两部分组成，主控制台放置在主机右侧地面上（油箱前面），移动操作台放置在机器前方便于操作的位置。电气柜采用冷轧钢板制作，静电喷塑，其内部装有plc及其它控制元件、照明、风扇等，面板上安装有各种控制按钮及功能转换开关、各电机起停按钮、各部分监视指示灯等。移动操作台主要用于半自动操作，其上设有双手操作按钮、回程和紧急停止按钮等。

本机配有两个移动操作台，便于前后操作机器。

电气柜制作严格遵守gb5226国标,设有照明通风，防尘密封措施。

### 4).安全防护系统

安全压力：液压系统设有安全阀，当油压超过设定值时自动溢流。

设有滤油器堵塞报警。

双手按钮间距大于300mm。

### 5、主要外购件生产厂家

油缸密封圈宁波伊尔卡密封件有限公司

主油泵江苏启东

插装阀山东济宁泰丰液压设备有限公司

先导电磁阀山东济宁泰丰液压设备有限公司

plc 台达

接近开关国产

按钮、接触器国产

## 6、产品制造、安装、验收标准

gb/t 5226.1工业机械电气设备通用技术条件

jb/t 3818 液压机技术条件

jb 3915液压机安全技术条件

jb 9967液压机噪声限值

## 7、技术培训

我厂有关工程技术人员负责对用户单位相关人员进行液压机技术培训，讲授液压机的一般常识、液压原理及电气原理、结构、操作规程、维护保养及常见故障的处理及排除。

## 8、售后服务：

1、设备免费保修期内，若设备有质量问题，我厂将负责免费维修，保证在当天内作出响应，在24小时内派有经验的维修人员到现场提供技术支持进行维修，并免费更换损坏元器件，如果元器件损坏是由于买方的操作不当引起的，则元器件费用由买方负责；

设备保修期之后，若设备发生故障且卖方的技术人员不能修复，则我厂保证在得到买方通知后于24小时内作出响

1、应，并在当天派有经验的维修人员或工程师到现场提供技术支持和进行维修。我厂酌情收取差旅费、换件费及工时费用。

9、设备价格：17.90万元，我公司负责运输，运费在设备总价内。

10、交货期：预付定金50%到我公司账上后50天在我公司预验收交货。

成都四星数控设备有限公司

业务邮箱：[cdww158@163.com](mailto:cdww158@163.com)

销售公司地址：成都市万贯五金机电城7号大厅18号

邮编：610036

服务热线：13880572218

销售公司电话：028-66765585

销售公司传真：028-87697308 qq：200591758

工厂地址：成都市温江区永宁工业园区

2010年4月29日

