

# 青岛市TM26D-2-3-02怕购买到仿冒品-选深圳市华铖诺-日本美得龙对刀仪刀长刀径精确测量

产品名称	青岛市TM26D-2-3-02怕购买到仿冒品-选深圳市华铖诺-日本美得龙对刀仪刀长刀径精确测量
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美得龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

深圳华铖诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。使用日本美得龙metrol对刀仪的注意事项。刀具与对刀仪接触时，不得超过对刀仪行程，否则刀具容易损坏对刀仪。一般冲程为5毫米。用手触摸对刀仪的接触面时，不要立即松开，以免损坏对刀仪的内部结构，影响使用效率和使用寿命。注意事项对刀后，必须将刀具垂直抬离接触面，不得横向移动，以免损坏对刀仪。后，对刀仪有两种主要接线方式。请根据实际情况进行安装和连接。深圳华铖诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。日本美得龙metrol是通过创新而不是模仿现有成就。在机床行业，日本美得龙metrol所生产的用于检测刀尖磨损的“对刀仪”已广泛应用在全世界17个国家的70多家的机床生产商，有助于提高汽车、机床、半导体、机器人、医疗器械、智能手机等各种工业产品的精度并降低成本。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。

关于日本美得龙metrol公司产品:美得龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施\*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。华铖诺公司销售的产品,遍布国内以及世界上多达50多个国家。。日本美得龙metrol在特殊的加工中,如成型刀,使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作,同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时,若使用机内日本美得龙metrol对刀仪,可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控,并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美得龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控,极大减少设备使用率和故障率。

如果一个让品牌能做到让大部分客户称赞,并且客户介绍客户购买,这个品牌就是华铖诺公司销售的进口品牌产品。对刀仪的刀位点是刀具上的一个基准点,刀位点相对运动的轨迹即加工路线,也称编程轨

迹。在机床上容易找正，在加工中便于检查，编程时便于计算，而且对刀误差小。我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。日本美德龙metrol参数：型号 T24E 40mm；对刀面直径 40；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ 200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V (稳态电流 10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流)；电线 5m 耐油性 · 6芯 5.5 (拉伸强度30N 弯曲半径R7)；保护管 4m (小弯曲半径R25)；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。日本美德龙metrol是通过创新而不是模仿现有成就。在机床行业，日本美德龙metrol所生产的用于检测刀尖磨损的“对刀仪”已广泛应用在全世界17个国家的70多家的机床生产商，有助于提高汽车、机床、半导体、机器人、医疗器械、智能手机等各种工业产品的精度并降低成本。

深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50几个国家。自动对刀仪分类——接触式对刀仪包括：各种雕刻机对刀仪、雕刻机、铣床对刀仪、钻床、攻丝机对刀仪、加工中心对刀仪、车床对刀仪接触式对刀仪通过信号传输与数控机床系统连接匹配。它是机床自动化生产的一部分。用于加工前、加工中、加工后的刀具检测、对刀、热修、磨损补偿和刀具断裂监测，损伤预警功能可及时避免不良品和废品。所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。<http://shenzhen.11467.com/info/13011754.htm><http://zhengzhou.11467.com/info/12992583.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13044784.htm>