

拉丝模设备 焊针机 磨针机

产品名称	拉丝模设备 焊针机 磨针机
公司名称	张家港市金方圆机电仪器厂
价格	.00/个
规格参数	类型:拉丝模焊针机磨针机 品牌:金方圆
公司地址	中国 江苏 张家港市 张家港市塘桥花园工业园
联系电话	86-0512-58473807 13915724918

产品详情

类型 拉丝模焊针机 磨针机 品牌 金方圆

拉丝模制作的好帮手——焊针机和磨针机

拉丝模的制作是利用超声波的仿形加工，即根据钢针的圆锥角度研磨出相应拉丝模的区域角度。

目前国内拉丝模行业大都是采用手工焊针及磨针。由于存在焊针可能不直、每次磨针角度可能不一致、磨针可能磨不平等种种人为因素，针的角度和形状保证不了，致使拉丝模具的各个区域角度不规范、不准确、不统一，拉丝模的孔型很难得到保证，使得拉丝模质量参差不齐，影响了拉丝模的使用寿命，制约线材行业的发展。

我们曾做过一次试验，让一名有经验的操作人员用同一台超声波抛光机，采用手工焊针及磨针方式，连续加工五个金刚石拉丝模，然后在拉丝机上进行试验，发现这五个拉丝模的拉丝效果相差很大。一般厂家对拉丝模的要求是一批产品可以连续拉丝平均应达到10吨左右，但是这一批拉丝模最多的可以拉出22吨金属丝，而最少的仅有7吨。从试验结果可以看出拉丝模质量参差不齐，相差惊人的过大。根据试验结果，我们作了详细的分析，通过对这五个拉丝模孔型测试发现：这五个模具虽然是同一人加工的，但是其压缩区角度相差悬殊，最小为10.5°，最大为17°，而其标准角度应为10°~12°，完全没有达到要求。我们经过分析，找出以下几点原因：1、手工焊针的同轴度不能保证。2、手工磨针既不能保证每次磨出的针的形状和角度都相同，也不能保证角度的准确。

手工焊针及磨针需要一定的技巧和经验，熟练掌握拉丝模的制作需要较长时间的锻炼过程，造成富有经验的操作能手很为紧缺。同时日益激烈的市场竞争，急需高质量的拉丝模具来满足严要求高速度的线材生产，研制开发合理、规范化的工艺设备刻不容缓。我们作为拉丝模设备的专业生产家，急用户之所急，及时研制开发出焊针机和磨针机。

焊针机：使用该机既可保证焊接强度又可确保焊针的同轴度，以利于磨针机的磨出准确的圆锥角度。可焊接针直径范围：0.5mm-10mm。

磨针机：用于研磨针尖的圆锥角度，可研磨角度范围：0-50度，角度可设定。使用该机一可保证角度精确度，二可保证圆锥表面的光洁度

这两种设备的开发，使得拉丝模的生产简单化、规范化，人人都是制作拉丝模能手成为现实。只有使用准确的圆锥角度的针，方能研磨出精确的拉丝模各个区域角度，以保证制作准确的拉丝模孔型，最大限度发挥拉丝模的使用效率，延长拉丝模的使用寿命，提高拉丝模的质量，降低线材厂家生产成本。