

# 青山区轧辊轴承润滑脂质量检测

产品名称	青山区轧辊轴承润滑脂质量检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

轧辊轴承润滑脂是一种用于各类粗、中、精轧机的轧辊轴承的专用润滑脂，包括初轧机、高速线材轧机、热连轧机、冷连轧机、轨梁轧机、中小型热连轧机、中板轧机、钢管轧机等轧钢设备的润滑。一般线速度在25m/s以下的轧机轴承都可采用脂润滑。

轧辊轴承润滑脂检测指标：

- 一、抗极压性：机轴承要承受很大的轧制力及冲击负荷。轧润滑不良会直接造成轴承擦伤甚至烧损事故。
- 二、密封性：对于干油润滑来讲，润滑脂除了一小部分起润滑作用外，大部分是起密封作用的。
- 三、抗水性：冷热轧机的轴承座会受到冷却水或其他介质的影响，如乳化液的侵入从而使轴承的工作面产生锈蚀，这对轴承是相当有害的，也是造成轴承磨损的主要原因
- 四、耐热性：钢的热轧温度一般在800~1250，在变形区轧辊表面的温度可高达450~550，因此需要用大量的水冷却轧辊。
- 五、剪切安定性：热轧、冷轧设备轧制速度很高。要求轧辊轴承润滑脂有好的剪切安定性。

轧辊轴承润滑脂检测标准：

SH/T 0948-2017轧辊轴承润滑脂

工作锥入度,GB/T269

滴点GB/T4929

腐蚀GB/T7326

蒸发量SH/T0337

水淋流失量SH/T0109

极压性能SH/T0203

延长工作锥入度GB/T269

钢网分油量SH/T0324

杂质SH/T0336

极压性能（四球机法）SH/T0202