

风机塔磁粉探伤检测、大型锻件无损探伤检测

产品名称	风机塔磁粉探伤检测、大型锻件无损探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

即使是设计和制造质量都符合规范要求的产品，在经过一段时间的使用后，也有可能发生破坏事故。因此在产品设计制造阶段、使用阶段，都要用无损检测的手段保证产品的质量。无损探伤被广泛运用在压力容器、钢结构焊缝、提梁机、架桥机、管道焊缝、风机塔、游乐设备、吊钩、吊杆、行车、锻件等等的检测。

常用的无损探伤方法有：超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、射线探伤、TOFD检测等等。

超声波探伤是利用超声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当超声波束自零件表面由探头通至金属内部，遇到缺陷与零件底面时就分别发生反射波，在荧光屏上形成脉冲波形，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置和大小。

超声波基本原理：

超声波在介质中传播时有多种波型，检验中*常用的为纵波、横波、表面波和板波。用纵波可探测金属铸锭、坯料、中厚板、大型锻件和形状比较简单的制件中所存在的夹杂物、裂缝、缩管、白点、分层等缺陷；用横波可探测管材中的周向和轴向裂缝、划伤、焊缝中的气孔、夹渣、裂缝、未焊透等缺陷；用表面波可探测形状简单的铸件上的表面缺陷；用板波可探测薄板中的缺陷。

超声波检测内容：

一、超声检测范围：

- a.从检测对象的材料来说，可用于金属、非金属和复合材料；
- b.从检测对象的制造工艺来说，可用于锻件、铸件、焊接件、胶结件等；
- c.从检测对象的形状来说，可用于板材、棒材、管材等；
- d.从检测对象的尺寸来说，厚度可小至1mm，也可大至几米；
- e.从缺陷部位来说，既可以是表面缺陷，也可以是内部缺陷。