

09CrCuSbND钢气保焊丝 09CrCuSb焊丝

产品名称	09CrCuSbND钢气保焊丝 09CrCuSb焊丝
公司名称	南宫市千仁商贸有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市垂杨镇尧村350号（注册地址）
联系电话	18103397812

产品详情

耐海水腐蚀的低合金钢焊条。采用直流反接，适用于全位置焊接。焊条工艺性能良好。焊缝具有良好的塑性、低温韧性和耐海水腐蚀性能。适用于等强度级别的碳钢、低合金钢的焊接和铬铝合金系列等耐海水腐蚀用钢的焊接，如Q235、16Mn、10CrAl、10CrMoAl等钢。熔敷金属化学成分（%）

试验项目	抗拉强度	屈服强度	伸长率	-30 冲击吸收功
	Rm / MPa	ReL / MPa	A / %	AKV / J
标准值	490	390	22	27

X射线探伤： 级。

药皮含水量或熔敷金属扩散氢含量： 0.30%或 4.0mL/100g（甘油法）。

参考电流（DC+）

焊条直径 / mm	3.2	4.0	5.0

焊条.3:J427CrCu焊条.4:J427CrCuSb焊条.5:耐海水腐蚀焊条.--海03焊条.6:考登钢焊条.焊条质量非常优良.欢迎订购.火电设备，石化炼油设备和燃煤燃气设备烟气脱硫耐露点腐蚀(耐大气腐蚀)钢电焊条。焊条品种有:1:ND钢焊条——耐露点腐蚀(09CrCuSb)钢专用焊条。2:JNS耐酸钢焊条.-----即:JNS耐露点腐蚀钢专用焊条(J427CrCuSb).? 3:corten考登钢焊条——牌号为：CTNA、CTNB考登钢专用焊条。用于焊接：10CrNiCuP，09CuPCrNi-A/B考登钢。此焊条替代进口林康(tencord KB), AW

SA5.5E7018-G，韩国高丽
焊条：KW-50G，TAC-16
等相对应的火电设备专用
焊条。此焊条焊接性能非
常优良。适于全位置焊接
。4:08Cr2AlMo钢焊条—
—抗，应力腐蚀开裂(08Cr
2AlMo)?钢专用焊条，此
焊条焊接性能良好，填补
国内外空白。其焊缝金属
含铝达0.30%以上。欢迎
各火电工程公司、石化炼
油设备厂订购。1：ND钢
焊条。--适用于进口耐露
点腐蚀钢板的焊接。?2：J
NS耐酸钢焊条焊丝。---用
于JNS耐酸钢的焊接。?3
：PNS耐酸钢焊条焊丝。-
--适于烤烟房用钢的焊接

			。 ?4 : J427CrCuSb焊条。 - --适用各种耐露点腐蚀钢 的焊接。
焊接电流 / A	90~120	140~180	170~210

注意事项：

1. 焊前焊条须经350 烘焙
1小时，随烘随用。

2. 焊前必须对焊件清除铁
锈、油污、水分等杂质。

3. 焊接时须用短弧操作，
以窄道焊为宜。

1:JNS耐酸钢焊条.2:ND钢