

HDPE钢带波纹管批发 湘西钢带波纹管批发 汇昌管业工厂

产品名称	HDPE钢带波纹管批发 湘西钢带波纹管批发 汇昌管业工厂
公司名称	湖南汇昌管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖南省长沙市宁乡县经济开发区
联系电话	15084870153

产品详情

HDPE钢带增强螺旋波纹管，顾名思义，聚乙烯钢带波纹管批发，就是塑料管加上钢带。埋地排水用钢带波纹管以高密度聚乙烯(PE)为基体，用表面涂敷粘接树脂的钢带成型为波形作为主要支撑结构，并与聚乙烯材料缠绕复合成整体的双壁螺旋波纹管。所用材料包括聚乙烯、钢带、黏结树脂。

对于普通的埋地排污管道很难做到环刚度sn8，这是受到了加工工艺和材质的限制。那么这种新型的钢带波纹管可以做到吗，那是肯定的。新结构的管材却很容易达到SN8，SN12.5及SN16，甚至更高。另一方面这种以钢管为中间层，内外层为聚乙烯塑料的钢塑复合管防腐性能也非常好。因此，这种复合防腐管材可适用于各种恶劣的环境。

汇昌管业，主营市政工程产品：钢带增强聚乙烯（PE）螺旋波纹管HDPE中空壁缠绕管，HDPE双壁波纹管，（PVC-C）高压电力电缆套管，PE子管，HDPE排水管，PE燃气管等。

钢带增强PE螺旋波纹管，原材料主要采用与高密度聚乙烯为原材料，钢带增强PE螺旋波纹管又名钢带管，是以高密度聚乙烯（PE）为基体，用表面涂覆一层粘结树脂的钢带成型为波形的形状做为支撑结构，并与原材料高密度聚乙烯缠绕合成的钢带增强PE螺旋波纹管。钢带管适合的温度不大于45度，管材环刚度的选择是塑料管道设计的一项重要指标，因此应从管道埋深、地面荷载、沟槽回填土的性质和压实系数以及施工荷载等综合考虑确定。盲目采用高环刚度不经济。对车行道下埋深小于1.0m的管道，还应考虑管道变形对路面的影响。

热收缩管（带）连接是采用纤维增强聚乙烯热收缩带做内层，热收缩管做外层，热收缩管内表面涂有热熔胶，经加热后与的将相邻管端贴合紧箍连成一体的连接方法。热缩管（带）的施工环境温度一般应为-20-60，SN8钢带波纹管批发，若环境温度低于0，应对采取保温措施；连接时必须按照热收缩管带的工艺要求进行操作其操作步骤（从一端向另一端逐渐加热）如下：1）检查两待连接管的对接端面是否平整，HDPE钢带波纹管批发，要求两端面合拢后的局部间隙小于mm，如达不到要求需要进行现场修整，直到达到要求为止

- 2) 架空两待接管端部，使其离地面或沟壁有一定距离（以加热工具在圆周方向操作方便为宜）。
- 3) 将热缩管穿套在两待连接管的一端上，拉到距连接端面大于500mm的位置（此时热缩管内壁的防护纸层不能被破坏，湘西钢带波纹管批发，必须完整，才能防止污物、灰尘和水等侵入热缩管内壁）。
- 4) 打磨将两待接管距对接端面120mm长的圆柱表面层打磨粗糙、波峰和波谷槽都要用钢丝刷磨粗糙，少要打磨舍个半波节长，钢丝刷的外形应与波纹管外形一致（每一个规格配一种钢丝刷），
- 5) 用清洁的布，将打磨后的管端部分擦干净。
- 6) 将两对接管端面对齐并固定，不能有错位
- 7) 用与被接管相熔的PE、焊条，用小喷咀的小束红色火焰或小热风束加热接缝处和焊条，在圆周上均匀e接四处以上（焊缝长一些为好），以将两管连接处固定。
- 8) 用红色火焰预热两管端（距对接端面三个波距）的圆周面，使表面温度40 -50 （预热海比热熔胶的软化点温度低15 以上），可使用表度计进行监控。

HDPE钢带波纹管批发-湘西钢带波纹管批发-汇昌管业工厂由湖南汇昌管业有限公司提供。湖南汇昌管业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事湖南钢带管，长沙钢带增强螺旋波纹管，长沙HDPE钢带管的厂家，欢迎来电咨询。