

澳锐塑机 塑料造粒设备

产品名称	澳锐塑机 塑料造粒设备
公司名称	青岛澳锐塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园亳州路与泸州路交汇处西侧
联系电话	15092246167 15092246167

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛澳锐塑料机械有限公司

青岛澳锐塑料机械有限公司研制对于PBT废料的回收造粒可以采用RB系列的机型再配套RX子机组合成子母造粒机，而选择机型主要根据自己产量的要求而定。而做废料回收的抽粒厂都知道需要靠量大才能获取较高的盈利，而澳锐的PBT造粒机各机型不仅产量大，满足这个需求之外，其对塑料塑性的破坏非常小，更是确保了最终成品的品质更高，从而及可将再生料卖出个较好的价钱，塑料造粒设备，又可以靠量大获取更高的盈利，提升抽粒厂、注塑厂的整体竞争力。除此之外，青岛澳锐塑料机械有限公司还通过以下五大保障确保您购买到价格实惠、品质高、适合自己工厂情况的造粒机械设备。

主要配置硬齿面专用减速箱；38CrMoAl氮化料筒螺杆；不停机换网器；冷却水槽；吹干风机；滚刀式切粒机。适用范围PP、PE、PS、PET、ABS、PC、PVC等塑料造粒。

公司同时生产废膜、丝专用回收机60/120，80 / 150型。

青岛澳锐塑料机械有限公司为客户提供优质的产品，周到的服务，因而深受国内外客户信赖。

公司主导产品：PP、PE钙塑格子板生产线，大口径双重壁缠绕管生产线，U-PVC、C-PVC管材生产线，PP、PE、PPR、PPB供水燃气管材生产线、硅芯管生产线、铝塑、钢塑、铜塑管、尼龙棒、尼龙管生产线，PVC、PE、PP波纹管生产线，废旧塑料造粒设备，单双向土工格栅生产线，木塑板材生产线，PVC、PP、PE片材、板材生产线，PET打包带生产线，其制品广泛应用于市政建设、建筑给排水、电信通讯、包装制品、燃气输送、石油、化工、农业等领域。

塑料回收造粒机

故障排除

螺杆运转正常，但不出料原因：料斗进料不连续；进料口有异物堵塞或产生“架桥”；螺槽内掉入金属坚硬物堵塞螺槽，不能正常送料；处理方法：增加进料量使螺杆送料连续稳定；停机排除料口中的异物消除“架桥”现象；如果确认有金属异物掉进螺槽中，应立即停机拆卸螺杆，排除金属异物。

主机不转动或瞬间停机原因：主电动机的电源未接通；加热升温时间不足，或其一加热器不工作，塑料造粒设备，从而造成扭矩过大使得电机过载。处理方法：检查主机电路是否接通，接通电源；检查各段温度显示，确认预热升温时间，检查各加热器是否已损坏或者有接触不良现象，并排除。

排气孔冒料原因：原料不够干净带有杂质；进料速度过快使得螺杆挤出不稳定；塑化温度不够螺杆挤出成问题。处理方法：把原料清洗干净再进料或者更换过滤网；减少进料量使塑化稳定螺杆顺利挤出；提高塑化温度（温度不宜过高，以防烧伤塑料，影响生产质量）。

主电动机转动，但螺杆不转原因：传动V带宽松，磨损打滑；安全键宽松脱落或者断开。处理方法：调整V带中心距，拉紧皮带，或者更换新的V带；检查安全键，分析断裂原因，并更换安全键。

澳锐塑机-塑料造粒设备由青岛澳锐塑料机械有限公司提供。青岛澳锐塑料机械有限公司是山东青岛，注塑机的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在澳锐塑机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创澳锐塑机更加美好的未来。同时本公司还是从事塑料管材生产线批发，塑料管材生产线厂家，塑料管材生产线价格的厂家，欢迎来电咨询。