

高压电机维修图片 高压电机维修 沪联电机

产品名称	高压电机维修图片 高压电机维修 沪联电机
公司名称	潍坊市沪联电机维修有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区乐埠山生态经济发展区工业园
联系电话	15966100028 15966100028

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊市沪联电机维修有限公司

高压电机修理常见问题：

电机定子槽楔松动，端部绑扎不良故障：电机定子槽楔松动、绕组端部绑扎不良，当电机在启动和运行时产生振动，线圈相对产生位移，电机电磁声大，出现放电现象。

电机转子故障：电机频繁启动和过载运行时产生的热效应力、电磁力和机械离心力的作用引起交变应力而造成电机鼠笼转子的短路环与铜条焊接处开焊，转子铜条在槽内松动，运行中定子电流摆动大，电机振动剧烈，电机电磁声增大并出现放电现象。

直流电机维修中电机的拆卸步骤：

- 1.拆除直流电动机接线盒内的连接线。
- 2.拆下换向器端盖（后端盖）上通风窗螺栓，打开通风窗，从刷握中取出电刷，拆除刷杆上的连接线。
- 3.拆下换向器端盖的螺栓、轴承盖螺栓，并取下轴承外盖。
- 4.拆卸换向器端盖。
- 5.拆下轴伸出端端盖（前端盖）上的螺栓，把电枢连同端盖从定子中小心地抽出来。
- 6.用纸将换向器包好，并用纱带扎紧。
- 7.拆下前端盖上的轴承盖螺栓，高压电机维修厂家，并取下轴承外盖。
- 8.将电枢连同前端盖一起放置在木架上或木板上，高压电机维修，并用纸或布包好。

直流电机维修后换向器表面应无机械损伤和电火花烧痕迹。表面若不光洁、有凹凸条痕等情况(这时火花也大)，应及时修理。如果伤痕较轻，可用0号砂布(切忌使用金刚砂布)固定在木质支架上在旋转着的换向器上进行研磨(注意：正常的换向器表面有一层坚硬的深褐色薄膜，它对制止火花是有利的，不应磨掉)；如果伤痕严重或换向器外圆不是正圆形，应拆下电机转子，高压电机维修公司，上车床车光，高压电机维修图片，要求换向器表面光洁度达到一定的要求，并在车完后用刻槽锯片或拉槽工具将片间云母下刻0.5-1.5mm，并清除换向器表面、凹槽中的杂物，将换向器清洁光亮。

从润滑脂在轴承中的工作原理来看，润滑脂在电机轴承内不是依靠润滑脂黏附在金属表面上起润滑作用的，而是如液体般在轴承盖的空腔内不断循环流动，即不断从转动元件上甩出到轴承盖空腔内，又不断从轴承盖空腔返回到转动元件上，从而反复地剪切和冷却。这一过程不仅可以在轴承内形成稳定的油膜，也能够保证轴承内部温度的平衡。

高压电机维修图片-高压电机维修-沪联电机由潍坊市沪联电机维修有限公司提供。潍坊市沪联电机维修有限公司是一家从事“电机维修,直流电机维修,高压电机维修,山东电机维修”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“电机维修,直流电机维修,高压电机维修,山东电机维修”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使沪联电机维修在焊接设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！