

# 广州MAXSINE迈信伺服维修

产品名称	广州MAXSINE迈信伺服维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

## 产品详情

广州MAXSINE迈信伺服维修，番禺MAXSINE迈信伺服维修 白云MAXSINE迈信伺服维修  
花都MAXSINE迈信伺服维修 南沙MAXSINE迈信伺服维修

广州腾鸣自动化控制设备有限公司，

越秀区、海珠区、荔湾区、黄埔区、花都区、番禺区、萝岗区、南沙区、天河区、白云区、

从化市、增城市两个县级市。

花都：花都区辖新华街道、新雅街道、秀全街道、花城街道、花山镇、赤坭镇、炭步镇、狮岭镇、梯面镇、花东镇，

白云：太和镇 钟落潭镇 江高镇 人和镇 三元里街

松洲街 景泰街 同德街 黄石街 棠景街

新市街 同和街 京溪街 永平街 金沙街

石井街 嘉禾街 均禾街

萝岗：夏港、东区、联和、萝岗、永和

地址：广州市番禺区钟村镇105国道路段屏山七亩大街（新光高速汉溪长隆路口附近，距离顺德不到5公里）

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边，对于佛山，三水，高明，顺德，南海，中山，肇庆，珠海，江门等地的客户亲自送货上门检修，交通极其方便！欢迎广大新老客户莅临工维自动化指导工作！

街道办事处：桥南街、市桥街、镇：南村镇、沙湾镇、化龙镇，石碁镇、石楼镇、新造镇、。小谷围街

、沙头街、东环街、大石街、洛浦街、大龙街、钟村街、石壁街、

不可质疑的五大优势：

一，免出差费，不收取任何出差服务费

二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）

三，无电气图纸资料也可维修

四，高校合作单位

五，行业协会副理事长单位

（不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了）

（1、我司工程师上门检测不收取任何出差费。2、客户寄来或送来我司检测的设备，如若不同意维修报价，我司也不会收取任何检测费用）。

LENZE伺服维修、ELAU伺服维修、metronix伺服维修、TOYODA伺服维修、dynaserv伺服维修、NORGR EN伺服驱动器维修、BALDOR伺服驱动器维修、瑞恩伺服维修、RELIANCE ELECTRIC伺服维修、RELIANCE伺服维修、API CONTROLS伺服维修、FENNER伺服维修、芬格伺服维修、PARVEX伺服维修、帕瓦斯伺服维修、MAVILOR伺服维修、宝茨伺服维修、JETTER伺服维修、SIN ANO伺服维修、DIGIFAS 7200伺服维修、NORDAC伺服维修、ELMO伺服维修、BALDOR伺服维修、BERGERLAHR伺服驱动器维修、百格拉伺服维修、SD1045B13伺服维修、MOVO2伺服维修、SANMOTION伺服维修、Lexium23伺服维修、IAI伺服维修、Komax伺服驱动器维修、BECKHOFF伺服驱动器维修、EU TRON伺服驱动器维修、INDRAMAT伺服驱动器维修鲍米勒伺服维修、MOOG伺服维修、LUST伺服维修、三菱伺服维修、ct伺服维修、力士乐伺服维修、PARKER伺服维修、施耐德伺服维修、安川伺服维修、西门子伺服维修、AB罗克韦尔伺服维修、三洋伺服维修、松下伺服驱动、科尔摩根伺服维修、SEW伺服维修、器维修、ACS伺服维修、DEMAG伺服驱动器维修、B&R伺服驱动器维修、NIKKI伺服驱动器维修、富士伺服驱动器维修、Baumuller伺服维修、EMERSON伺服驱动器维修、Schneider伺服驱动器维、AMK伺服驱动器维修、太平洋伺服维修、bosch rexroth伺服驱动器维修、yaskawa伺服驱动器维修、mitsubishi伺服驱动器维修、siemens伺服驱动器维修、Kollmorgen伺服驱动器维修、LinMot伺服驱动器维修、FESTO伺服驱动器维修、AEROTECH伺服驱动器维修、SANYO伺服驱动器维修、SMITEC伺服驱动器维修、BAUTZ伺服驱动器维修、Vestas伺服驱动器维修、ESTIC伺服驱动器维修、THK伺服维修、PACIFIC SCIENTIFIC伺服驱动器维修、panasonic伺服驱动器维修、YOKOGAWA伺服驱动器维修、玛威诺伺服驱动器维修、FUJI伺服驱动器维修、galil运动控制卡维修、库卡KUKA伺服驱动器维修、OSAI伺服驱动器维修、横河伺服驱动器维修、艾默生伺服维修、派克伺服维修、

MAXSINE迈信伺服维修常见故障：无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏、报错等；

## 1. 缺点经过

某厂三车间油隔泵选用日本富士FRN160P7-4型容量为160kW变频器调速。

该变频器放置在操作室柜内，380V沟通电输入端由低压配电所一支路馈出，经刀熔开关后由电缆供出至变频器。作业中的2号变频器柜俄然发作放炮跳闸。

## 2. 检查状况

检查变频器柜外围有些输入、输出电缆及电机均正常，变频器所配活络熔断器未断。

拆下变频器，发现L1沟通输入端整流模块上3个铜母排之间有显着的短路放炮痕迹，整流管阻容维护电阻的一个线头被打断，而其它有些外观无反常。检查L1输入端4只整流管均无缺。将阻容维护电阻端操控线从头焊好。

用万用表检查变频器主回路输入、输出规矩常；试验主控板正常；检查内部操控线，联接超卓，变频器内无异物。

将变频器输入端接入三相380V沟通电，输出端拖动一台小电机，调度电位器，输出电压三相平衡，频率可调，电机调速正常。

变频器试验正常后回装送电，变频柜盘面电压表指示输入沟通电压为380V。按起动按钮，调度电位器，电机作业。当频率调至11Hz时，变频器跳闸，缺点指示为“LU”，即直流回路欠电压维护。再送电试车，缺点同前。

将电机电缆撤消，空试变频器，调度电位器，频率能够调至设定值50Hz。

从头接电机电缆。在电机起动后，调度频率的一同，丈量直流输出电压，发现在频率上升时，直流电压由513V降至440V分配，使欠电压维护动作。

在送电后，修补人员还发现变频器内冷却电扇作业反常，接触器K73触点未闭合（正常状况下，K73应闭合，以确保对充电电容满意的充电电流）。

置疑操控回路有疑问，但经过检查未发现。后用万用表丈量配电室刀熔开关熔断器，才发现一相已熔断，但赤色指示器未弹出。替换后从头送电，悉数正常。

### 3. 要素剖析

#### (1) 变频器柜短路跳闸要素

变频器内快熔无缺，阐明其逆变回路无短路缺点。或许变频器内进了金属异物，如一个小螺钉或金属丝，在作业中滑至L1整流桥母排间，构成短路，一同将阻容维护电阻联接线打断，变频器跳闸，短路电流将金属异物烧熔。

#### (2) 送电时欠电压跳闸要素

L1输入侧短路时，将配电室对应L1相的熔断器烧断，但因赤色指示器未弹出来，值勤电工检查时未发现，变频柜上电压表指示刚好引自L2、L3两相，变频柜电压表指示为380V，让人误认为输入电压正常。

变频器内部操控回路电压由操控变压器二次侧供给。其一次电压取自L1、L3两相，L1缺相后，构成接在二次侧的接触器和电扇欠压。一同致使整流桥输出电压降低，格外在频率调升至必定程度时，跟着负载的增大，电容两头电压降低较快，构成欠电压维护跳闸。

### 4. 防范方法

(1) 坚持变频器柜周围环境清洗，避免异物进入。

(2) 在变频器柜送电前，要仔细检查沟通供电电源，除检查表面指示外，还要用万用表或电笔查验，供认

无误后，方可送电试车。格外在缺点后，更应做详细检查。在供电体系在作业中，存有许多冲击性负荷与间歇性负荷，加之供电体系各种短路缺点的发作都很简略构成电网电压呈现短时、活络地改动，这种电压不坚决对选用矢量闭环操控的变频器影响很大，乃至致使其跳停，影响出产。联络实习，首要对电压不坚决对变频器的影响进行论说，然后提出变频器过电压与变频器欠电压各自处理办法。

## 1电压不坚决对变频器的影响

电压不坚决是指电压均方根值的一系列改动或接连的改动。首要要有带冲击负载的电动机主张与作业、重复短时作业负载、大型电动机主张、供电体系短路以及供电线路遭受雷击电等要素致使。

### 1.1过电压对变频器的影响

通用变频器的根柢构成电路是整流电路和逆变电路两有些，整流电路是将工频交流电整流成直流电。逆变电路再将直流电逆变成频率和电压可调的交流电。变频调速设备通常是均选用交—直—交电压办法。变频器过电压通常是指基地直流回路过电压，其损害首要有以下三点：一是电网电压添加会添加电机铁芯磁通，很简略构成磁路丰满，加大励磁电流，致使电机温升过大，损害电机；二是电网电压添加会使基地直流回路电压添加后，变频器输出电压的脉冲凹凸过大，对电机绝缘寿数有很大的影响；三是对基地直流回路滤波电容器寿数影响很大，乃至会致使电容器爆裂。

### 1.2欠电压对变频器的影响

变频用具有GTO、IGBT以及IGCT等许多功率性的器材，这些功率性器材通常有必定的过载才调，当电网欠电压凹凸较小，持续时刻较短时，对功率器材正常作业影响不大，当电网电压降幅过大，持续时刻长时，变频器的开关电源无法起振，操控电源的输出接连或输出功率降低。很简略构成变频器操控体系发作失调，功率器材不能进行关断，给变频器构成损害。

## 2处理变频器抗电压不坚决才调的办法