

# 焊接无缝国标三通生产厂家

产品名称	焊接无缝国标三通生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	35.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

河北厚创管道装备有限公司，我公司是一家的大口径三通生产厂家,质优价优是我公司的一贯方针,可按客户要求生产碳钢,合金钢,不锈钢等各种规格,公司始终坚持以"诚信为本-质量至上"的态度对待每一位顾客,多年来每一件产品都保持着"零退货",真诚期待您的惠顾.热拔三通厂家厚创管道高压热拔三通产品有异径三通130R、斜三通、Y式三通165、沟槽式三通、机械三通、等径三通等其他三通产品，规格由1/2-6不等，具有良好的机械性能，表面光泽均匀，几何尺寸准确，防锈能力强，可满足互换性的要求，安装快捷方便，使用寿命长，环保，回收率。高压热拔三通焊接工艺简单，操作易掌握，施工方便，设备投资，维修费用低。三通热压成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。热拔三通厂家三通用在主管道要分支管处。不锈钢三通有等径和异径之分，等径三通的接管端部均为相同的尺寸；异径的三通的主管接管尺寸相同，而支管的接管尺寸小于主管的接管尺寸。其主要特点有外形美观，表面平整光滑，耐酸碱，抗防腐，质感性能强。同时等径不锈钢三通锻打精良，表面光滑，耐酸耐碱耐高温，价格计算合理，外形美观，质感性能强。热拔三通厂家大口径三通生产厂家泰拓管业,产品型号,好的产品是您身边的优质保障,我公司生产的产品一直都遵循着客户利益至上的原则,以优质的产品,良好的服务,具有竞争力的价格,我们热忱的欢迎您的到来.多年来从事对焊三通管件生产,是对焊三通生产厂家中的三通生产厂家,我公司是一家的大口径三通生产厂家,质优价优是我公司的一贯方针,可按客户要求生产碳钢,合金钢,不锈钢等各种规格,公司始终坚持以"诚信为本-质量至上"的态度对待每一位顾客,多年来每一件产品都保持着"零退货",真诚期待您的惠顾。我公司的产品质美价廉大口径三通生产厂家 热拔三通一般有等径三通，异径三通等，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。热拔三通厂家1.高压热拔三通热处理后，金相组织与原材料相同；表面硬度;合金钢为HB125~197；高洛钢大为HB217。2.高压热拔三通表面不允许有任何裂纹；表面光滑、疤痕、褶皱等缺陷深度不大于1.6mm；表面鳞斑、重皮的深度不大于0.4mm。3.高压热拔三通几何尺寸和偏差，如端口内外径、内外坡口、端面斜度偏差、支管高度应符合图纸要求；产品端口对接壁厚不得小于连接管道公称壁厚允许的小值，其余部分壁厚应不小于设计壁厚的90%，小处不小于87.5%；端口以外椭圆度不大于公称外径的6%；当端口壁厚大于管道壁厚的1.15倍时，应按照标准重新加工内坡口。大口径三通是用于管道分支处的一种管件。对于采用无缝管制造三通来讲，目前通常所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种。相贯线上的焊缝坡

口，目前主要是通过手工气割或等离子切割而成，加工精度不高，坡口角度偏小，焊接工艺参数选择不当，造成未焊透。焊制三通质量缺陷的另一个主要原因就是工艺下料错误、把支管的外坡口加工成内坡口，支管直接搭接在主管上进行焊接。未焊透使焊缝的强度降低，对于输送腐蚀性介质的管道，随着生产周期的增加将使焊缝的热影响区减薄，导致焊缝泄漏。产生气孔、夹渣的原因是焊接前坡口及附近的油、锈、水分等杂物未清理干净，焊接过程中皮未除净。另外焊接操作时，焊接速度过快，焊接电流又太小，加快了焊缝的冷却速度。