

定型化学锚栓|M16化学锚栓|8.8级化学锚栓

产品名称	定型化学锚栓 M16化学锚栓 8.8级化学锚栓
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	5.00/个
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

工艺原理：通过合成树脂砂浆粘合锚杆和孔壁，使锚杆、锚固基础与被锚固对象形成一个整体，从而达到固定构件或提高构件承载力的效果。

工艺流程：安装程序：钻孔——清孔——置入药剂管——钻入螺栓——凝胶过程——硬化过程——固定物体

- 1、钻孔：先根据设计要求，按图纸间距、边距定好位置，在基层上钻孔，孔径、孔深必须满足设计要求。
- 2、清孔：用空气压力吹管等工具将孔内浮灰及尘土清除，保持孔内清洁。
- 3、置入药剂管：将药剂管插入洁净的孔中，插入时树脂在手温条件下能象蜂蜜一样流动时，方可使用胶管。
- 4、钻入螺栓：用电钻旋入螺杆直至药剂流出为止。电钻一般使用冲击钻或手钻，钻速为750转/分。这时螺栓旋入，药剂管将破碎，树脂、固化剂和石英颗粒混合，并填充锚栓与孔壁之间的空隙。同时，锚栓也可以插入湿孔，但水必须排出钻孔，凝胶过程及硬化过程的等待时间必须加倍。
- 5、凝胶过程：保持安装工具不动，化学反应时间
- 6、硬化过程：取下安装工具静待药剂硬化，化学反应时间。
- 7、固定物体：待药剂完全硬化后，加上垫圈及六角螺母将物体固定便可。

