

# 不锈钢化学螺栓|不锈钢化学螺杆|化学膨胀锚栓

产品名称	不锈钢化学螺栓 不锈钢化学螺杆 化学膨胀锚栓
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	5.00/个
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号(注册地址)
联系电话	13230052907

## 产品详情

### 1定义与适用范围

本工艺标准适用于在目前施工中，由于施工图未设预埋件、预埋件漏埋、预埋件偏离设计位置太远、设计变更、旧建筑改装幕墙、施工图中采用等原因，造成要用后锚固螺栓进行锚固，而采用化学螺栓，通过预埋件实现与主体混凝土结构的可靠锚固，适用于普通混凝土强度等级大于等于C15（未开裂混凝土），致密的天然石材。用于固定普通钢结构、底座、导轨、柱帽、柱脚、牛腿、栅栏、楼梯、幕墙、扁钢及型钢、预埋钢筋、埋入式模板等。

2材料要求 锚栓型号、规格、型材符合设计要求，有机合格证书，药剂管在有效期内使用。化学粘着锚栓由不锈钢或镀锌螺杆、药剂管和垫圈及螺母组成，其中化学胶管含有反应树脂、硬化剂、石英粒及塑料管。

### 3 机具设备

安装工具：圆条型毛刷，空气压缩机，冲击钻及螺杆安装工具。

### 4作业条件

放线并核对预埋件位置，对不合适的结构及预埋件应处理完毕。适应安装锚栓作业的操作架应搭设好。检查核对安装用铁件，发现问题及时处理。

### 5 操作工艺

5.1 放线。按设计图要求及现场实际情况进行放线并复核无误，确定好锚栓安装位置。

5.2 钻孔。按照设计要求的孔径、深度进行钻孔，钻头应与主体安装面垂直。

5.3 清孔。必须用吹气泵、毛刷或空压机将孔洞中灰尘清理干净，孔壁不能有灰尘。

2.4 置入药剂管。将药剂管放入孔内并推至孔底。

2.5 安装锚栓。将安装锚栓通过安装工具与电钻连接，用锚栓压住孔内药剂管，启动电钻（钻速约750r/min），并推动锚栓进入孔内，到安装深度。锚栓在推入和转动的过程中将使药剂管破碎，树脂、固化剂和石英颗粒混合，并填充到锚栓与钻孔壁之间的空隙。

2.6 凝胶。旋入锚栓后，马上复核其安装尺寸并微调，在凝胶时间内（查产品资料），不得拆卸安装工具，保证锚栓不被触动。

2.7 药剂硬化过程。凝胶时间过后，可拆掉安装工具，但在药剂硬化时间内（查产品资料），不得触动螺杆。

2.8 药剂完全固化及安装角码。使药剂安全固化后，对角码进行固定。固化时间与安装温度有关，一般：安装温度为：-5 至0 ；0 至10 ；10 到20 ；20 以上，对应的凝固可装角码时间为：5h ；1h ；30min ；20min，潮湿孔洞药剂固化时间加倍。

2.9 安装扭紧力矩参考锚栓最大扭矩技术参数值。

2.10 随机抽取锚栓进行现场拉拔试验，检验其实际承载力