

高强度螺栓冲击吸收功测试 高强度螺栓楔载荷试验

产品名称	高强度螺栓冲击吸收功测试 高强度螺栓楔载荷试验
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	850.00/件
规格参数	品牌:GFQT 螺栓:高强度螺栓 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

我国早在上世纪50年代就启动了“高强度螺栓及连接”的研究课题，到了60年代，高强度螺栓实现了工业化生产。

70年代，高强度螺栓检测标准GB1228-1231-1976系列开始实施。

在随后的三十多年里，这一系列标准经历1984版，1991版两个版本，直到2006年，由铁道科学研究院支持，国家质检总局发布了以GB/T 1231-2006《钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》为首的系列标准。

从新材料、新工艺、新技术的综合方面的考量，制定出了较为完善的高强螺栓检测标准体系。

这期间的跨度整整经历50年，这也表明了“高强度螺栓人”对质量孜孜不倦的追求和负责。

那么GB/T

1231-2006对高强螺栓的检测到底做了哪些规定？我们具体又应该检测高强螺栓的那些项目呢？首先，我们应该知道高强螺栓按受力状态分为：摩擦型高强螺栓和承压型高强螺栓；按施工工艺分为：扭剪型高强螺栓和大六角高强螺栓。

然后，我们可以对螺栓、螺母、垫圈进行性能等级评定和材料成分分析。

成分分析我们可以检测碳、锰、硅、磷、硫、钒、硼、铜等元素。

其次高强度螺栓机械性能检测可以通过拉伸试验、楔载荷试验、冲击试验、拉力载荷试验、芯部硬度试验、脱碳试验来测得。

具体需要检测的指标主要为抗拉强度、规定非比例延伸强度、断后伸长率、断后收缩率、冲击吸收功、

拉力载荷、维氏硬度、洛氏硬度、脱碳层等，值得一提的是螺母机械性能检测指标主要为保证载荷、洛氏硬度、维氏硬度、垫圈硬度。

除此之外我们还可以对高强度螺栓的连接副的扭矩系数、螺栓和螺母的螺纹、螺栓的螺纹末端、表面缺陷、尺寸和形位公差、表面处理情况等指标进行检测。

当然GB/T 1231-2006只是国家“钢结构摩擦型高强度螺栓连接用的连接副”系列标准之一，这一系列的标准还有GB/T 1228-2006《钢结构用高强度大六角头螺栓》、GB/T 1229-2006《钢结构用高强度大六角螺母》、GB/T 1230-2006《钢结构用高强度垫圈》、GB/T 3632-2008《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副》、这其中，GB/T 3632-2008替代了原先的GB/T 3632-1995和GB/T 3633-1995，将两项标准整合到了一起。

螺栓检测项目：

力学性能检测：

主要项目：表面缺陷检测，实物及标样拉伸、保证荷载、楔负载、头部坚固性、脱碳层、扭矩系数、芯(表面)部硬度、再回火硬度、低温冲击、破坏扭矩，拧紧试验，氢脆检查，紧固件横向振动试验。