

热镀锌化学锚栓|化学膨胀螺栓|化学螺栓药剂

产品名称	热镀锌化学锚栓 化学膨胀螺栓 化学螺栓药剂
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	5.00/个
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

一、确定基材状况

安装化学锚栓时基材应符合下列要求：

已达到设计强度 对于混凝土来说，其表面应坚固、密实、平整，不应有起砂、起壳、蜂窝、麻面、油污等影响锚固承载力的现象。

二、确定孔径与孔深和锚栓边间距

确定安装化学锚栓所需钻孔直径和钻孔深度，根据设计图纸确定化学锚栓的边距和间距。

三、施工步骤：

1、钻孔

根据孔径和孔深要求钻孔。

2、清孔

先用毛刷清孔，然后用气泵吹出孔内灰尘，反复至少三次，清至无粉尘逸出为止，孔壁可以潮湿（固化时间需延长一倍），但须保证孔内无明水。

3、放置玻璃管

将玻璃管放入孔中，尽可能将玻璃管中空隙较多部分向外,确保已伸至孔底。

4、安装螺杆

玻璃管放好后，把螺杆通过批头（产品包装中配有）与钻机连接，把钻机档位放至旋转+锤击档（750转/分），将螺杆旋入孔中至标志环处，同时目视有少量的胶液外溢。