

# 湖北潜水渣浆泵 潜水渣浆泵生产厂家 河北冀泵源

产品名称	湖北潜水渣浆泵 潜水渣浆泵生产厂家 河北冀泵源
公司名称	河北冀泵源水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市安国市石佛镇工业园区
联系电话	18032078988

## 产品详情

### 潜水渣浆泵在高温环境下的工作注意事项潜水渣浆泵

潜水渣浆泵的潜水渣浆泵高温效果会影响寿命的延长，所以在其运作过程中，要注意对它的高温掌控，有效降温，保证其功能的完好发挥。下面我们就一起来看看它的具体做法吧：

- 1、由于潜水渣浆泵转速高、风压风量大、冷却效果大大增强，在相同的环境温度、负荷电流下主电机温度下降了12℃，潜水渣浆泵生产厂家，夏季主电机温度未再超限。
- 2、轴流风机可人为控制，湖北潜水渣浆泵，主电机停运后轴流风机仍可运行使主电机得到充分冷却。
- 3、尽量使2段母线负荷分配平衡以防某段母线因负荷过重造成电压下降过多。
- 4、潜水渣浆泵电压调整后隔膜泵运行电流降为210A发热量相对减小。
- 5、减缓了主电机的绝缘老化速度延长了其使用寿命。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北冀泵源水泵制造有限公司

### 如何对潜水渣浆泵进行调节

潜水渣浆泵工作的水环境并不是非常干净的，为了保证潜水渣浆泵的运转，就必须及时调整叶轮与前护

板的间隙，金属内衬泵叶轮与前护板间隙在0.5-1mm之间，橡胶内衬泵叶轮与前后护套之间的间隙要相等。具体的做法是：

- 1、首先停泵，潜水渣浆泵厂，松开压紧轴承组件的螺栓，拧调整螺栓上的螺母，使轴承组件向前移动，同时用手转动轴按泵转动方向旋转，直到叶轮与前护板摩擦为止。
- 2、内衬是橡胶的潜水渣浆泵需要通过拧调整螺栓上的螺母，使泵的轴承组件先向前移动，使叶轮与前护套接触，在使轴承组件向后移动，使叶轮与后护套接触，测出轴承组件的移动距离，耐磨潜水渣浆泵，取此距离一般作为叶轮与前后护套的间隙，再用调整螺栓调节轴承组件的位置，保证叶轮与前后护套的正确间隙值。
- 3、调整后，在再次启动前，须重新检查叶轮转动是否正常，轴承组建压紧螺栓与调整螺栓是否拧紧，然后再启动设备。

潜水渣浆泵通过定期调节可以保证叶轮与前护板的间隙保持在合理的范围内，使得设备在长期使用之后可以保持一个比较好的性能。

渣浆泵在流量或扬程达不到要求时怎样解决？

- 1、检查、清扫吸入阀和管路
- 2、清除叶轮堵塞物或更换叶轮
- 3、更换叶轮堵塞密封环
- 4、检查、消除漏气处
- 5、打开泵的出口阀，并调整阀门开度
- 6、调整泵的旋转方向
- 7、增加驱动力转速
- 8、核对渣浆泵的性能参数，是否符合工况要求，并予以调整

渣浆泵电动机的电流超高怎么办？

- 1、填料压盖拧的太紧
- 2、叶轮和泵体间可能有摩擦
- 3、泵轴与电机轴不同心，运行时不平稳
- 4、泵口环有磨损
- 5、润滑情况不好，形成干磨
- 6、液体比重或粘度太大

湖北潜水渣浆泵-潜水渣浆泵生产厂家-河北冀泵源(诚信商家)由河北冀泵源水泵制造有限公司提供。河北冀泵源水泵制造有限公司位于河北省保定市安国市石佛镇工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前河北冀泵源在污水泵、杂质泵中享有良好的声誉。河北冀泵源取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。河北冀泵源全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事泥浆泵选型，泥浆泵报价，泥浆泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。