

# 滨州曲轴磨床 沪联电机 曲轴磨床厂家

产品名称	滨州曲轴磨床 沪联电机 曲轴磨床厂家
公司名称	潍坊市沪联电机维修有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区乐埠山生态经济发展区工业园
联系电话	15966100028 15966100028

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊市沪联电机维修有限公司

曲轴激光熔覆具有下述优点：

- (1) 熔覆层晶粒细小，结构致密，因而硬度一般较高，耐磨、耐蚀等性能亦更为优异。
- (2) 熔覆层稀释率低，由于激光作用时间短，基材的熔化量小，曲轴磨床价格，对熔覆层的冲淡率低（一般仅为5%-8%），滨州曲轴磨床，因此可在熔覆层较薄的情况下，曲轴磨床生产厂家，获得所要求的成分与性能，节约昂贵的覆层材料。
- (3) 激光熔覆热影响区小，工件变形小，熔覆成品率高。
- (4) 激光熔覆过程易实现自动化生产，覆层质量稳定，如在熔覆过程中熔覆厚度可实现连续调节，这在其他工艺中是难以实现的。

曲轴在高温、高压的环境中工作，加上其自身在高速的旋转，这就使得曲轴容易发生磨损、腐蚀甚至断裂。本文通过在40Cr钢上激光熔覆Ni60合金粉末，并在粉末中添加不同比例的Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>粉末和Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>粉末，研究了不同激光工艺参数对熔覆层显微硬度、显微组织的影响，获得了佳的工艺参数。并对修复试样进

行了宏观质量、显微硬度和显微组织的分析，得出了以下结论:

(1)熔覆工艺参数对熔覆层的影响:在选取电压380V、脉宽2.0ms、脉冲频率10Hz的前提下，在一定的范围内，随着扫描速度的增加，熔覆层的显微硬度增加，熔覆层组织会细化;超过一定的速度范围，硬度会下降，显微组织也会变粗大。由于所选的距离比较接近，所以离焦量对熔覆层的影响并不是很明显。通过对比分析，选择的佳激光功率参数是电压380V，脉宽2.0ms，脉冲频率10Hz，扫描速度120mm/min，距离工件的距离为30mm。

(2) Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>的加入提高了熔覆层的显微硬度，但硬度的大值并不再熔覆层的表层，而在表层的下面。加入适量Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>粉末，曲轴磨床厂家，熔覆层的显微组织得到了细化，枝晶的分布更加均匀。

## 曲轴激光熔覆技术

曲轴激光熔覆技术是20世纪70年代随着大功率激光器的发展而兴起的一种新的表面改性技术，是指激光表面熔敷技术是在激光束作用下将合金粉末或陶瓷粉末与基体表面迅速加热并熔化，光束移开后自激冷却形成稀释率极低，与基体材料呈冶金结合的表面涂层，通过选择不同的熔覆材料从而显著改善基体表面耐磨、耐蚀、耐热及电气特性等的一种表面强化方法。此项技术主要用于各种机械零件修复及表面强化。

滨州曲轴磨床-沪联电机-曲轴磨床厂家由潍坊市沪联电机维修有限公司提供。潍坊市沪联电机维修有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。沪联电机维修——您可信赖的朋友，公司地址：潍坊市潍城区乐埠山生态经济发展区工业园，联系人：崔经理。