

养殖厂啤酒厂用纯水 双级反渗透设备 高性能高产水

产品名称	养殖厂啤酒厂用纯水 双级反渗透设备 高性能高产水
公司名称	君浩环保集团(西安)有限公司
价格	10500.00/套
规格参数	品牌:君浩 型号:JHHB1-100 产地:西安
公司地址	陕西省西安市未央区北二环西段南侧和生国际商品交易中心五层5B-06
联系电话	13753690763

产品详情

工业反渗透设备主要用于工业生产用水的纯水制取，根据客户的需求采用的不同的工艺流程来制取符合客户生产用纯水的标准，出水电导率可达 $0.055 \mu\text{S}/\text{cm} \sim 10 \mu\text{S}/\text{cm}$ 。适用于食品饮料工业、电子光电、化工冶金、电厂锅炉、电镀涂装行业；精密机械、汽车工业等行业。工业纯水设备特性

- 1、工业反渗透纯水装置在室温条件下，采用无相变的物理方法将含盐水进行脱盐、除盐。目前，超薄复合膜元件的脱盐率可达到99.5%以上，同时去除水中的胶体、有机物等。
- 2、采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低；
- 3、管道连接技术：4级以上焊工证工程师手工焊接或德国进口自动焊接机焊接，焊点光滑、自然、美观；
- 4、工业反渗透纯水装置采用国内外增压泵，效率高噪音低，稳定可靠；
- 5、在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；
- 6、全智能操作系统，可通过网络或手机进行远程监控，随时启动或停止设备运行，操作更方便快捷；
- 7、工业纯水设备选用精细石英砂，过滤效果是普通石英砂3倍，多重保护RO膜使用寿命；
- 8、选用高碘值进口椰壳活性炭，吸附效果是普通活性炭的5倍以上，有效保护RO膜和EDI使用寿命；

9、不用大量的化学药剂和酸、碱再生处理，无化学废液排放，无环境污染；

10、工业反渗透纯水装置可以连续运行，操作方便，产品水质稳定。