

三延煎药机制造 全自动中药制丸机设备 邢台中药制丸机设备

产品名称	三延煎药机制造 全自动中药制丸机设备 邢台中药制丸机设备
公司名称	济南三延机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市高新东区孙村街道
联系电话	15562668903 15562668903

产品详情

下料口不出药丸

下料口在中药制丸机的侧面底端，正常的中药制丸机的运作过程是：把压好的条形药材放进制粒口，大概只需要1到2秒钟的时间，成型的药丸就会从下料口出来。如果把条形药材放进制丸口，却长时间不见药丸从下料口出来，就说明其轴承有故障。

建议可以打开机器上盖看看轴承是否反向运转，如果是反向运转就能确定是轴承问题

长时间不出丸

技术人员表示，中药制丸机制丸的过程越1到3秒钟，这是正常的出丸时间，一条经过压条机压好的药材放进出丸口，到出丸所需的时间就在3秒以内，如果这个时间被延长或是很慢那大多数原因是因为轴承转速过慢而导致的。如果出现了这种情况，可以线检查轴承上是否有没有清理干净残渣阻碍了轴承的正常运转，如果没有那么需要请的维修人员进行维修。

应用中药制丸机一定要用恰当方式我们都知道，无论应用怎样的机器都需要用合理的方式，不然既危害机器的应用实际效果，也是很有可能因为错误操作，导致机器持续的出常见故障，乃至造成机器偏瘫。自然，我们在应用中药制丸机的过程中也一定要遵循这一标准和原理，不然机器用坏是琐事，假如危害了那才算是大事儿。大伙儿也了解，实际上中药制丸机的全部机器设备在应用全过程中是非常简单的，使用方便的，因而能更快的实际操作，关键是在应用以前一定努力学习科学研究使用说明书和操作方法，只需我们在应用以前努力学习，搞好了这种工作中，邢台中药制丸机设备，恰当的操控就没有难题了。这对人们而言是很必须的。我们在应用制丸机的情况下，其操作步骤是很简便易行的，小型中药制丸机设备，只需大家用心把握就可以的。自然，我们在恰当的把握操作方法后，留意该注意的地区，在实际采用的过程中也要留意好好地维护保养机器，中药制丸机的保养十分关键的，仅有如此才能够更快的确保机器的运用率。

包衣机常见故障以及解决办法

包衣机使用久了之后可能会出现故障，下面密闭包衣机厂家的小编总结了经常出现的问题以及故障，希望能给大家带来帮助。

- 1、包衣机喷量太快，违反了溶剂蒸发平衡的原则使各片相互粘连，这时应适当降低包衣机喷液的喷量，小型中药制丸机设备，提高热风温度，加快包衣机的转速。
- 2、有时候由于干燥不当会出现“桔皮”膜，就是包衣液喷雾压力低而使喷出的液滴受热浓缩程度不均造成衣膜出现波纹，这时应立即控制蒸发速率，提高喷雾压力。
- 3、有时候刻字片上的衣膜会造成标志不清晰的问题，我们应该放慢包衣机喷速，降低干燥温度，全自动中药制丸机设备，同时控制好热风温度。
- 4、配包衣液的时候要搅拌均匀，否则会引起。
- 5、药片表面或边缘衣膜出现裂纹、剥落或者药片边缘磨损：若是包衣液固含量选择不当、包衣机转速过快、喷量太小引起的，则应选择适当的包衣液固含量，适当调节包衣机锅体转速及喷量的大小；若是片心硬度太差所引起，则应改进片心的配方及工艺。
- 6、衣膜出现“喷霜”：这种情况是由于热度过高、喷程过长、雾化效果差引起的。此时应适当降低温度，缩短喷程，提高包衣机雾化效果。
- 7、药片间有色差：这种情况是由于喷液时喷射的扇面不均或包衣液固含量过度或者包衣机转速慢所引起的。此时，应调节好喷射的角度，降低包衣液的固含量，适当提高包衣机的转速。
- 8、衣膜表面有：这种情况是由于配制包衣液时卷入过多空气而引起的，因而在配液时应避免卷入过多的空气。

三延煎药机制造-全自动中药制丸机设备-邢台中药制丸机设备由济南三延机械有限公司提供。“煎药机, 中药煎药机,煎药包装一体机,鲜奶包装机”选择济南三延机械有限公司，公司位于：济南市高新东区孙村街道，多年来，济南三延坚持为客户提供好的服务，联系人：张云豹。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。济南三延期待成为您的长期合作伙伴！