

## TPE包胶原料 天津60度TPE包胶料 品质过硬

产品名称	TPE包胶原料 天津60度TPE包胶料 品质过硬
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶原料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

### 产品详情

对于与油性或热性食物或饮料接触的材料，则对于食品级标准就很严格了，需要做合适的做测试，如美国FDA正己烷测试，德国LFGB之橄榄油测试，日本标准之正庚烷测试等等。不少TPE厂家为了吸引客户眼球，随意宣称自己公司的TPE可以过FDA177.2600正己烷残渣测试，并能提供报告，用户需要谨慎求证。需要通过这类测试的TPE原料必须要用的进口基材，硬度70A以上的才通过，这类食品级TPE,TPR价格贵，TPE生产厂家的食品级胶料就可以通过FDA1800.FDA2600。TPE结合了塑料良好的加工属性以及弹性体对于产品\*\*及设计者的优势。TPE材料结构包含了热塑性塑料的尾段及具有弹性的中间段，就结构而言TPE的材料属于介于塑料（热塑性塑料）及橡胶（弹性体）的\*\*，并且逐步地自成一个材料种类。这种材料使得产品升级，并且提供加工厂家能够\*\*胜过竞争对手的优势条件。TPE材料1. 可用一般的热塑性塑料成型机加工，不需要的加工设备。 2. 生产效率大幅提高。可直接用橡胶注塑机硫化，时间由原来的20min左右，缩短到1min以内；由于需要的硫化时间很短，因此已可用挤出机直接硫化，生产效率大幅提高。 3. 易于回收利用，降低成本。生产过程中产生的废料（逸出毛边、挤出废胶）和终出现的废品，可以直接返回再利用；用过的TPE旧品可以简单再生之后回收利用，减少环境污染，扩大再生资源来源。 4. 节能。热塑性弹性体大多不需要硫化或硫化时间很短，可以有效节约能源。以高压软管生产能耗为例：橡胶为188MJ/kg，TPE为144MJ/kg，可节能达25%以上。 5. 应用领域\*广。由于TPE兼具橡胶和塑料的优点，为橡胶工业开辟了新的应用领域。 6. 可用于塑料的增强、增韧改性。自补强性大，配方简化，配合剂对聚合物的影响制约小，质量性能\*易掌握但TPE的耐热性不如橡胶，随着温度上升而物性下降幅度较大，因而适用范围受到限制。同时，压缩变形、弹性恢复、耐久性等同橡胶相比较差，价格上也往往\*\*同类橡胶。尽管如此，TPE的优点仍十分\*\*，各种新型的TPE产品也不断开发出来。作为一种节能环保的橡胶新型原料，发展前景十分看好。TPE特性：1. 具备良好的触感，可调整的物性，具备环保要求。2. 无毒、无臭、无伤害3. 优良的耐热性、耐低温性（-60）；耐一般的化学品性及电器绝缘性4. 无须硫化即具有硫化橡胶的特性5. 适合于注塑成型或挤出机加工成型7. 加工时间短，生产\*\*8. 优异耐候性，对臭氧、紫外线、电弧有良好的耐受性9. 密度低，单位重量利用率\*高10. 着色性能：颜料分散均匀，不流痕，\*\*11. 优良的电性能：体积电阻：10—10 ohm—cm，击穿电压强度；高压达39.3Mv/m12. 用于二次注塑，与PP、PE、HIPS、ABS、PC、PA等材料牢固粘接。13. 增韧改性，在PP、PE、PS、ABS、PC、PA等材料中加入一定比例的TPE/TPR以增加产品的韧性，改善产品抗冲击性能等，减少产品的易碎、易裂的状况。TPE材料也符合目前只有弹性体才能符合的技术功能，使用TPE材料不仅能够获得一连串的产品优势；同时也能为加工厂家带来经

济上的好处。相等于热塑性塑料，TPE材料在遇热的时候是塑料，待冷却后又变成弹性体。对于弹性体而言，这种反应是出于化学交联作用。但之于TPE材料，这是物理交联的结果，并且所有因热的原因而产生的改变都是可逆的。当材料冷却后，新的交联结构于是形成，将弹性的中间段嵌入固态的3D网络。这意味着TPE材料展现了与弹性体类似的属性，因着它能够重复变形；将热塑性塑料活化，TPE材料因此可自由流动且具有可塑性。我们公司始终秉承“诚信、互助、共生、共赢”的经营理念，凭借实力、出众品质建立良好合作关系，我们的精神“诚信、奉献、自律、追赶”；我们的服务宗旨是为您服务是我们刻不容缓的义务。