

不锈钢镀金厂 万物汇泽经验丰富 天津不锈钢镀金

产品名称	不锈钢镀金厂 万物汇泽经验丰富 天津不锈钢镀金
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

产品详情

预防热镀锌方管白锈的产生

热镀锌加工一般来说，可以从以下几个方面入手，来预防热镀锌方管白锈的产生：

- 1)在热镀锌钢卷的生产过程中延长干燥时间，并加入钝化和涂油的过程；
- 2)不要将热镀锌方管紧密堆叠在一起；
- 3)确保热镀锌钢管及其制成品存放在通风良好且干燥的地方；
- 4)倾斜堆放热镀锌钢管，以便其能快速排尽无论什么原因产生的水；
- 5)在运输过程中，上部用防雨毡布阻止雨水淋入，但下部要留有通风口，确保不会产生冷凝水；
- 6)严禁将热镀锌钢管及其制成品堆放在泥土上或者草丛中，应在其下铺设垫木，将其与下部腐蚀环境隔绝开；

不锈钢镀银工艺的注意事项

不锈钢表面极容易生成一种稳定的氧化膜（主要成分是氧化铬），镀银前重点做好氧化膜的清洗和油污清楚，确保电镀前得到洁净无氧化层的不锈钢表面工件。

不锈钢镀银工艺的注意事项：

2-4-1 确保整流器接电牢固，导电头无松动和电级无接错；

2-4-2 含强酸强碱，部分含有的物，不锈钢镀金厂，现场操作人员需做好劳保防护

2-4-3 定期做好维护，及时更换过滤机棉芯或者碳芯，做好过滤机内部清洁

2-4-4 定期做化验分析，及时补加相关银离子，物或者镍离子等化学品，确保槽液浓度在预定之内

一组完整的卡套接头由卡套螺母(内螺纹)，不锈钢镀金加工，卡套和接头本(外螺纹)体构成，材料多使用316L或者304的奥氏体不锈钢.奥氏体不锈钢具有的耐酸碱腐蚀，同时还局部优异的韧性，非常容易进行CNC加工，同时塑较强，等很多优点，但是奥氏体不锈钢有一个非常显著的问题就是接头体外螺纹和卡套螺母内螺纹在装配过程中发生咬死现象（又称“咬合”或“啮合”），天津不锈钢镀金，导致无法安装、拆卸或者安装拆卸扭力极大，导致出现这一现象的原因是奥氏体不锈钢螺纹施力锁紧时，牙纹会产生大量的热量和压力，破坏内外螺纹之间的钝化层（主要是氧化铬层），导致内外螺纹发生剪切和阻碍阻塞，进而发生咬合(沾黏)，导致无法安装和拆卸，而卡套接头螺母内螺纹局部工艺则可以完全解决奥氏体不锈钢螺母咬合的现象。

不锈钢镀金厂-万物汇泽经验丰富-天津不锈钢镀金由万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司提供。“乐器,工艺品镀金镀银汽车”选择万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司，公司位于：天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)，多年来，万物汇泽坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。万物汇泽期待成为您的长期合作伙伴！