

# 创地机刀生产厂家 衡水创地机刀 旺亨科技

产品名称	创地机刀生产厂家 衡水创地机刀 旺亨科技
公司名称	天津市旺亨科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海区蔡公庄镇团王线蔡公庄L-CNG加气站北300米
联系电话	18002061099 18002061099

## 产品详情

### 旋耕机脱挡故障的排除方法

#### 旋耕机脱挡故障的排除方法

(1) 离合器啮合齿磨秃时，应及时修复或更换。修复时可用碳铜焊条堆焊啮合齿，再用标准齿压痕进

行焊后修整，并按规定进行热处理。

(2) 用标准弹簧更换弹力过小或折断的弹簧，保证啮合套有足够的定位稳定性和可靠性。

(3) 啮合套定位钢球的槽如磨损过度，应进行修补加工或更换新件。

(4) 拔挡槽和操纵杆球头磨损过度时可焊修，经手工修整后进行热处理。不能修复的更换新件。

按照现有的资料对灭茬刀各数据进行计较：行为计较；动力计较：各行为副的效率及动力分配；首要零件的设计计较；尺寸链计较等；。sgtn-140型双轴灭茬旋耕多用机该机采用三点吊挂，中心齿轮传动。孟加拉国2000年水稻收成面积为1070万hm<sup>2</sup>。本课题的首要使命是：介入总体方案设计、绘制灭茬状况工作总图，设计侧边或中心齿轮传动装配及刀辊轴。

耙片良好的弹性、硬度和耐磨性

优点一：耙片直径255~960mm，料厚3~12mm的犁铧和耙片。

优点二：65Mn弹簧钢、28MnB5、38MnB5等硼钢制成的各种规格、形状的犁刀、耙。

优点三：引进耙片生产线，采用辊棒式淬火炉，创地机刀生产厂家，可实现单件连续加热，衡水创地机刀，加热温度低，加热均匀，可明显提高耙片的韧性，具有良好的抗冲击性和性。在保护气氛中加热，防止表面氧化和脱碳，可以提高耙片的表面硬度，防止表面磨损过快

优点四：拥有自动喷涂生产线，创地机刀报价，能够、高质量地满足生产要求。

优点五：采用台式电阻炉和井式电阻炉对耙片进行回火。井式电阻炉为井式结构，创地机刀多少钱，保温性能好，节约能源，能降低一定的生产成本，保证耙的回火硬度均匀。

创地机刀生产厂家-衡水创地机刀-旺亨科技由天津市旺亨科技有限公司提供。天津市旺亨科技有限公司位于天津市静海区蔡公庄镇团王线蔡公庄L-CNG加气站北300米。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前旺亨科技在场上作业机械中享有良好的声誉。旺亨科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。旺亨科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。