

# 创地机刀厂家 天津创地机刀 天津市旺亨科技

产品名称	创地机刀厂家 天津创地机刀 天津市旺亨科技
公司名称	天津市旺亨科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海区蔡公庄镇团王线蔡公庄L-CNG加气站北300米
联系电话	18002061099 18002061099

## 产品详情

根据直径的多少一般分为重型耙片

是圆盘耙的主要部件，关系着圆盘耙耕整水平的重要因素，耙片必须需要一定的硬度和耐磨度。根据直径的多少一般分为重型耙片，中型耙片和轻型耙片。根据形状一般有缺口耙片，平盘耙片等

圆盘耙片厂家主要采用弹簧钢经过切割成形，热处理回火，打磨，防锈，喷漆等一系列工艺后成形。厚度3mm-12mm，创地机刀生产厂家，硬度38-44HRC，圆盘耙片根据直径大小适用于三种圆盘耙。液压偏置重耙，悬挂中耙和悬挂轻耙。液压偏置重耙的耙片直径主要为660mm，创地机刀安装，悬挂中耙的耙片直径主要为560mm，悬挂轻耙的耙片直径主要为460mm.

水稻平田手拖与M—74型平田机配套使用，手拖速度宜选

用于播种前松土一律选用1挡。水稻平田手拖与M—74型平田机配套使用，手拖速度宜选3、4挡。秸秆还田手拖速度一般选1、2挡，实际生产中多采用1挡。其次，外形加工尺寸不符合标准要求。在检测过程中还发现，北京另一家犁刀厂的旋耕刀（生产日期为2007.04）该项指标不合格。旋耕作业之前，旋耕刀的排列安装是一项重要的工作。安装不当，将严重影响作业质量，并因刀片旋转不平衡，天津创地机刀，会导致机件损坏和机组震动增大，且不安全。左弯和右片应尽量交错排列，以使刀轴两端轴承受力平衡。一般刀片按螺旋

线规则排列。相继入土的刀片，在刀轴上的轴向距离越大越好，以免发生堵塞。在刀轴回转一周过程中，在同一相位角，必须是一把刀入土，以保证工作稳定性和刀轴负荷均匀。

厂家在制造刀身上设有锯齿刀刃，能够在切割秸秆时减少工作阻力，进而降低牵引阻力，节约燃油;松土板相对刀身沿过渡线向下扭曲 $20^{\circ} \sim 60^{\circ}$ ，避免刀刃与地面成直角入土，由于刀刃直击泥土碎石造成刀刃钝刀，并可较好的将植物根茎挖出切断，并可将切割根茎的刀刃自动修复成锋利状态。

生产一种农具部件.该灭茬刀是由连为一体的刀柄和刀身所组成，刀身的上端面为刀刃，刀身的前部有一弯折圆角，在刀柄的宽面上开有一安装通孔.刀柄宽度为20mm-40mm，厚度为5mm-15mm.该灭茬刀可安装在旋耕机上，可利用旋耕机灭茬，一机二用.该刀座式灭茬刀使用，更换方便，刨地机刀厂家，结构简单，价格便宜，易于推广，旺亨值得您的信赖！

刨地机刀厂家-天津刨地机刀-天津市旺亨科技由天津市旺亨科技有限公司提供。天津市旺亨科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。旺亨科技——您可信赖的朋友，公司地址：天津市静海区蔡公庄镇团王线蔡公庄L-CNG加气站北300米，联系人：陈经理。