

天津不锈钢镀锌 不锈钢镀锌加工 航天腾达

产品名称	天津不锈钢镀锌 不锈钢镀锌加工 航天腾达
公司名称	天津航天腾达金属表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津中旺航空产业园双赢道5号
联系电话	13752102399 13752102399

产品详情

不锈钢本色白化处理的特点

浸渍用酸洗剂的特点是：不锈钢工件整个表面可同时发生均匀的化学反应，根本不会发生刷痕等现象。小型工件等可节省涂敷时间。旧不锈钢制品可经过浸渍再生成新品。浸渍液变成老化废液之前，不锈钢镀锌加工厂，可连续多次使用。

不锈钢本色白化处理，不锈钢在加工过程中，天津不锈钢镀锌，经过卷板、扎边、焊接或者经过人工表面火烤加温处理，产生黑色氧化皮。这种坚硬的灰黑色氧化皮主要是NiCr₂O₄和NiF二种EO₄成分，以前一般采用和进行强腐蚀方法去除。但这种方法成本大，污染环境，不锈钢镀锌加工，对人体有害，腐蚀性较大，逐渐被淘汰。

喷砂与喷丸处理，工艺相似，主要差别在沙粒直径上

喷砂与喷丸处理，工艺相似，主要差别在沙粒直径上。该工艺主要应用于提高零件机械强度以及耐磨性、和耐蚀性等，还可用于表面消光、去氧化皮和消除铸、锻、焊件的残余应力等。滚压是在常温上用硬质滚柱或滚轮施压于旋转的工件表面上，并沿母线方向移动，使工件表面塑性变形、硬化，以获得准确、光洁和强化的表面，或特定花纹的处理工艺。

渗锌相对热浸锌有很多优点：1，真空粉末渗锌可以使渗锌件外观平整、光滑，即使渗锌后不经过任何处理，也非常美观，要好于热浸锌。2，渗锌层厚度均匀，真空粉末渗锌即使在螺纹、盲孔、转角部位也与其它部位的厚度一致。3，不锈钢镀锌价格，防止高压输电的放电危害。4，表面硬度高，耐磨性能好，其硬度比钢铁本体高一倍以上，比热浸锌层高四倍以上，在运输、装配和拆卸使用过程中，渗锌层不易磨损、擦伤、脱落。5，加热温度比热浸锌底，渗锌工艺不改变钢铁基体材料力学性能，可用在高强螺栓上。

天津不锈钢镀锌-不锈钢镀锌加工-航天腾达(推荐商家)由天津航天腾达金属表面处理有限公司提供。天津不锈钢镀锌-不锈钢镀锌加工-航天腾达(推荐商家)是天津航天腾达金属表面处理有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。