

车库地坪漆 | 重庆车库地坪漆 | 四川车库地坪漆

产品名称	车库地坪漆 重庆车库地坪漆 四川车库地坪漆
公司名称	重庆美地坚丽地坪工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	重庆市渝中区上清寺街道中山四路15号3-9-231号 (集群注册)(注册地址)
联系电话	13012328181

产品详情

车库地坪漆, 重启车库地坪漆, 四川车库地坪漆注意事项施工步骤

环氧地坪漆施工方法及注意事项施工步骤: 施工步骤: 1.素地处理

基础素地以水泥粉光面或磨石地为准; 素地需养生 28 天以上, 水份需 8% 以下方可施工素地如有不平或空鼓需加以除去; 用环氧砂浆补平地面; 素地之油污需澈底清洗干净; 施工前需保持施工素地之干燥和清洁; 2.底涂层 施工前需保持干净如有杂物粘附需清除 依照正确比例将主剂及硬化剂混合, 充分搅拌; 需视地面情况调整适当粘度混合完成材料需 4 小时以内施工完成; 底涂层养生硬化时间约 8 小时以上。3.中涂层 施工前需要保持干净如有杂物粘附需清除依照正确比例将主剂及硬化剂混合, 充分搅拌; 将混合完成的树脂适量加入石英砂; 使用镘刀将材料均匀涂布; 混合完成材料需 30 分钟以内施工完成; 施工交接处做好交接处理; 中涂层养生硬化时间约 8 小时以上。4.批土层 依照正确比例将主剂及硬化剂混合, 充分搅拌; 使用批刀将材料涂布均匀; 混合完成材料需 30 分钟内施工完成; 批土养生硬化时间约 8 小时以上; 视实际需要施工数道要求达到平整无孔洞, 无批刀印及砂磨印为准。5.面涂层 施工前需保持干净如有杂物粘附需清除; 使用前主剂先搅拌均匀; 依照正确比例将主剂及硬化剂混合, 充分搅拌; 使用滚筒或镘刀将材料均匀涂布混合完成材料需 30 分钟以内施工完成; 施工交接处需做好交接处理; 施工完成后, 24 小时后方可上人, 72 小时后方可重压(以 25°C 为准, 低温时开放时间需适度延长) 环氧地坪漆, 环氧地坪漆, 环氧地坪漆料常用施工工具与设备环氧地坪漆是采用无溶剂优质环氧树脂及固化剂配置而成。表面平滑、美观、达镜面效果, 具有环氧地坪漆耐较强酸、碱、盐、油类介质腐蚀, 耐强碱性特优, 耐磨、耐压、耐冲击, 洁净程度较高等特点。适用于高度清洁、美观、无尘、无菌的电子、微电子行业, 实行 GMP 标准的制药、血液制品行业, 也可用于学校、办公室、家庭等地坪。环氧地坪漆在施工过程中, 拥有先进的基面处理设备、涂装施工工具及质量控制仪器是创造涂装施工工具优良地坪漆工程的有力武器。环氧地坪漆, 环氧地坪漆料环氧地坪漆料常用施工工具与设备, 据介绍, 主要包环氧地坪漆料括以下几个方面:

一、基面处理设备

1、磨削机: 装配金刚研磨刀, 用于混凝土、水磨石、硬化耐磨地面、大理石等基材表面打磨处理。

- 2、便携式磨削机：用于小面积混凝土、水磨石、硬化耐磨地面、大理石等基材表面或边角部位打磨处理，亦可用于去除小面积的旧漆和油污层。
- 3、铣刨机：用于铣刨去除旧漆层、油污层等。
- 4、抛丸设备：用于大面积混凝土、水磨石、硬化耐磨地面、大理石等基材表面抛丸处理。
- 5、吸尘器：去除地面灰尘。

二、涂装施工工具

- 1、锯齿镘刀、钉鞋、钉子辊筒：锯齿镘刀用于镘涂自流平地地坪涂料，然后用钉子辊筒辊压以释出膜内空气，对于局部涂装缺陷可在涂膜表干前穿钉鞋前往修复。
- 2、平底刮板：用于刮涂底漆、砂浆、腻子等稠厚地坪涂料，适合于紧贴地面刮涂。
- 3、辊筒与漆刷：质量优异、不掉毛的辊筒和刷子方能获得良好的外观，通常短毛辊筒具有更好的操作性。
- 4、无空气喷涂机：用于喷涂施工地坪面漆，效率高，易获得良好的装饰效果，易控制涂料耗量；须根据涂料粘度及使用期选择喷泵和喷咀，以获得适合的流体压力和流量。通常电驱动或内燃机驱动的高压无气喷涂机因其良好的便携性而得到广泛应用。
- 5、空气喷涂设备：包括空气压缩机和空气喷枪，可用于喷涂施工低粘度的地坪涂料。
- 6、砂浆搅拌机、铺料器与抹光机：用于施工厚层(3mm)树脂砂浆，将搅拌均匀的树脂砂浆用铺料器摊铺于地板上，采用抹光机抹平。
- 7、消泡滚筒刷：适用于地坪漆施工，可消除气泡，滚平效果好。
- 8、地坪漆平口、圆口镘刀：采用锰钢材料制造，适用于地坪漆、环氧地坪漆施工。

三、中涂打磨设备

- 1、大打磨机：高效快速的中涂层打磨设备。
- 2、抛光机与砂带机：配以80~120目的磨片及砂带，在涂装面漆前打磨砂浆或腻子层以获得平整细腻的表面；配以较粗(20~40目)的磨片及砂带亦可以用于混凝土等基材表面的简易打磨处理。

四、检验与试验设备

- 1、底材表面温度及环境温湿度仪：测定涂装环境温湿度及底材表面温度以确定是否满足涂装要求。
- 2、基材含水率测定仪：用以测定基材含水率以判定是否符合涂装要求。
- 3、导静电电阻测定仪：用以测定防静电地坪的导静电电阻率。

五、其它辅助工具

- 1、切缝机与打胶枪：用于缝隙的处理，切割机用于将缝隙切割和修饰成“V”字形或梯形(宽5-10mm)以方便填补和灌注；而打胶枪用于灌注聚氨酯弹性胶。
- 2、称量与搅拌工具：较高精度的称量工具有利于按比例准确配制多组份地坪涂料，使用电动搅拌机充分快速地混合和搅拌涂料。环氧涂料，环氧有机硅地坪涂料的施工要略，环氧涂料，环氧有机硅地坪涂料的施工要略，施工方法目前环氧有机硅地坪涂料环氧有机硅地坪涂料应用趋于广泛，环氧有机硅涂料的流平性耐磨性较纯环氧更好，其施工方法和环氧有机硅地坪涂料氧树脂涂料施工无差别，但随着地坪行业竞争的激烈，施工工艺施工工艺细化、化，施工技术以及材料性能都施工工艺越显重要。由专家介绍环氧有机硅涂料施工要略，为业界提供了一场“及时雨”。专家指出首先要细化施工，即地坪施工

地坪施工在投料相同的情况下应尽量增加施工次数。如薄涂面涂总用量地坪施工0.5公斤，面涂薄涂分别投入0.25公斤比一次投入0.5公斤效果好，一次0.12公斤批刮腻子、一次0.12公斤第1次薄涂、一次0.18公斤第2次薄涂效果更好。同样的投料,前者方案往往不能通过验收，一次投料通常局部不能遮盖，有些还会渗到水泥地面出现泛白露粉；中者基本可以遮住地面，但对水泥上的微孔、小坑没有解决好，对于工厂要求不高或自行施工或水泥地面良好的情况可以接受；后者则成为目前常用方案，通过批刮腻子可以拉平地面，填补小孔，两次面涂使地面更平整光滑。

其次要化安排。对场地要有整体安排，有安全意识、对场地清洁和保护、及时发现和处理意外情况，包括：认清地面情况，水泥质量，地面平整度，水份含量，有无防水等；结合地面情况给出施工方案、大约算出材料成本(受地面影响非常大)；施工

施工时和甲方以及其他施工单位协调；注意保持现场的清洁、安全施工和处理突发情况；施工规范化，包括材料出入、施工时间和场地方位安排、地面的打磨清理、注意接口位和投料均匀度，保持人员整洁，在施工过程不能引入杂质、搅料和运输过程不能溅落涂料于施工场地等。

后要选择好涂料，涂料的好坏可从以下几方面衡量：流平性好、硬度高，不分色、光泽高，气味低、刺激小。据中国环氧树脂行业协会专家介绍，流平性关系和涂装效果、用量大小关系很大，有的材料流平性很差，难流平，难施工、材料消耗量大大超过好材料，气味大、含有大量溶剂、固含量低、整体质感低廉，总体上涂料质量占工程质量的

40~60%，有了好涂料才是好的施工的开始。另外还要使用好的工具工具，工具

和选择涂料一样不要只比价格、好的施工工具能带来整体成本的降低，而且施工效果好很多。比如用

长毛滚筒滚涂，费料是短羊毛滚的1.5~2倍左右，而且很多有效施工面积只有几十至百多方，并且掉毛严重还会产生桔皮现象；而短羊毛滚无论使用时间和施工质量较长毛滚好很多，如果使用更高质量的尼龙滚、涂布的质量，表面效果又提高到一个新层次。环氧有机硅地坪涂料的施工工具施工工具有滚筒、镘刀、自流平地坪漆耙子等系列产品。但施工者应具体针对施工工具甲方地面要求作出相应施工方案，选择对应工具。地坪漆施工工艺一、地坪表面的处理

- 1、新竣工的工业地坪必须经过一定的养护后方可施工，约28天。
- 2、清除表面的水泥浮浆、旧漆以及粘附的垃圾杂物。
- 3、彻底清除表面的油污，用克油王清洗剂处理。
- 4、清除积水，并使潮处彻底干燥。
- 5、表面的清洁需用无尘清扫机及大型吸尘器来完成。
- 6、平整的表面允许空隙为2~2.5mm，含水量在6%以下，PH值6~8。
- 7、地坪表面的打毛，需用无尘打磨机来完成，并用吸尘器彻底清洁。

8、对地坪表面的洞孔和明显凹陷处应用腻子来填补批刮，实干后，打磨吸尘。

二、涂饰封闭涂料

- 1、在处理清洁、平整的砼表面，采用高压无气喷涂或辊涂，环氧封闭底涂料一道。
- 2、环氧封闭漆有很强的渗透性，在涂刷底漆时应加入一定量的稀释剂，使稀释后的底漆能渗入基层内部，增强涂层和基层的附着力，其涂布必须连续，不得间断，涂布量以表面刚好饱和为准。
- 3、局部漏涂可用刷子补涂，表面多余的底漆必须在下道工序施工前打磨处理好。

三、批刮批刮料

- 1、在实干(25℃，约4小时)以后的底漆表面采用两道批刮腻子的方法，以确保地坪的耐磨损、抗压性、碰撞、水、矿物油、酸碱溶液等性能，并调整地面平整度。
- 2、用100~200目的石英砂和环氧批刮料，作为第1道腻子，要充分搅拌均匀、刮平，此道主要用于增强地面的耐磨及抗压性能。
- 3、用砂袋式无尘滚动磨砂机打磨第1道腻子，并吸尘清洁。
- 4、用200—270目的石英砂和环氧批刮料，作为第2道腻子，要充分搅拌均匀、刮平，此道主要用于增强地面的耐磨及平整度。
- 5、用砂袋式无尘滚动磨砂机打磨第2道腻子，并吸尘清洁。

6、两道腻子实干以后，如有麻面、裂缝处应先进行修补，然后用平板砂光机进行打磨，使其平整，并吸尘清洁。

7、石英砂使用目数由现场工程师根据地面具体情况确定。

四、涂饰地坪中间层

- 1、在打磨、清洁后的腻子表面上(20℃，24小时)用环氧地坪涂料涂饰中间层，涂饰方法可用刷涂、批刮、高压无空气喷涂，大面积施工以高压无空气喷涂为佳，喷涂压力为20~25Mpa。
- 2、此遍可使地面更趋于平整，更便于发现地面仍存在的缺陷，以便下一面层施工找平。
- 3、此遍还方便甲方对设备安装等的安排。

五、涂饰地坪面层

- 1、在中间层实干后，进行环氧地坪层涂装，涂装方法用批刮和高压无空气喷涂，但以高压无空气喷涂为宜。
- 2、涂装前应对中间层用砂袋式无尘滚动磨砂机进行打磨、吸尘。

3、如甲方在中间层实干后，先进行了设备的安装调试，造成地面形成新的缺陷，应用批刮料找平、打磨，并吸尘、清洁后喷涂面层。

六、施工注意事项

- 1、施工现场的环境温度应高于5℃，相对湿度小于85%时方能施工。
- 2、施工者应做好施工部位、时间、温度、相对湿度、地坪表面处理、材料等实际记录，以备查考。
- 3、涂料施工后，应立即清洗有关设备和工具。

环氧地坪涂料的涂装及配方设计张涛胡志滨1前言现代工业地坪要求防尘、防渗、耐蚀、抗压、耐洗等，环氧地坪涂料因涂膜具有较好的物理机械性能和优异的耐化学品性能，而且平整光洁、装饰性强，可以满足现代工业地坪的要求，所以被广泛应用。地坪基材通常是混凝土，其表面遍布孔隙，孔隙中含有水分和碱性物质，如不经处理直接涂装，漆膜不仅附着力差，而且会发生起泡、龟裂、泛白甚至脱层等弊病。

为了避免以上问题的出现，延长涂层的使用寿命，除了控制基材的含水率及进行正确的表面处理外，正确地设计涂料配方和施工工艺也是必须的。本文对环氧地坪涂料施工前基材的表面处理作了阐述，并针对应用环境的不同，列出了不同类型环氧地坪涂料配方设计要点、配方及施工工艺，并比较了它们的性能，为现场施工技术人员提供了有益的参考。

2 施工准备

2.1 基层检查及处理[1] 基层检查包括混凝土含水率的测定、平整度的测定、PH值的测定、强度的测定。因PH值、平整度、强度测定较为简便，这里不再累述，而因含水率对涂膜的影响很大，故对其测定作一介绍。

2.1.1 含水率测定 含水率的测定有以下几种方法：塑料薄膜法（ASTM4263）：把45cm×45cm塑料薄膜平放在混凝土表面，用胶带纸密封四边

16小时后，薄膜下出现水珠或混凝土表面变黑，说明混凝土过湿，不宜涂装。

相对湿度测定法：把一只箱子紧贴密封在混凝土面上，24h后测定箱内湿度。当空气温度

21℃，相对湿度为75%，混凝土含水率为5%时，它既不吸收水份也不解吸水份。当测定湿度值大于75%时，说明混凝土含水率大于5%。

无线电频率测试法：通过仪器测定传递、接收透过混凝土的无线电波差异来确定含水量。

氯化钙测定法：测定水分从混凝土中逸出的速度，是一种间接测定混凝土含水率的方法。测定密封容器中氯化钙在 72h 后的增重，其值应 $46.8\text{g}/\text{m}^2$ 。2.1.2 水分的排除 混凝土含水率应小于 5%，否则应排除水分后方可进行涂装。排除水分的方法有以下几种：

通风：加强空气循环，加速空气流动，带走水分，促进混凝土中水分进一步挥发。加热：提高混凝土和其周围空气的温度，加快混凝土中水迁移到表层的速率，使其迅速蒸发。宜采用强制空气加热和辐射加热。直接用火源加热，生成的燃烧产物（包括水），会提高空气的露点温度，导致水在混凝土上凝结，故不宜采用。降低空气中的露点温度：用脱水减湿剂、除湿器或引进室外空气（引进室外空气露点低于混凝土表面及上方的温度）等方法除去空气中的水汽。2.2 基层表面处理方法 对于平整地面，常用下列方法处理：

酸洗法（适用于油污较多的地面）：用质量分数为 10~15% 的盐酸清洗混凝土表面，待反应完全后（不再产生气泡），再用清水冲洗，并配合毛刷刷洗，此法可清除泥浆层并得到较细的粗糙度。

机械方法（适用于大面积场地）：用喷砂或电磨机清除表面突出物，松动颗粒，破坏毛细孔，增加附着面积，以吸尘器吸除砂粒、杂质、灰尘。对于有较多凹陷、坑洞地面，应用环氧树脂砂浆或环氧腻子填平修补后再进行下一步操作。经处理后的混凝土基层性能应符合以下指标。表 1

合格混凝土基层指标 检查项目 湿度 强度 平整度 PH 值 表面状况 合格指标 $5\% > 24.0\text{MP}$ $2\text{mm}/\text{M} < 10$ 无砂无裂无油无坑 3 施工应用 环氧地坪涂料根据使用场所的不同可分为以下几种。3.1

普通涂装地坪（0.2~0.6mm）

特点：无缝平滑、易洁防尘、耐磨、附着。用途：用于非荷重、防尘、耐酸碱的装饰性地面，如：电器、塑胶、纺织、烟草、食品、学校、医院等行业之厂房及走廊地面涂装。

配方设计思路：因涂层较薄、且要求涂膜附着力强、防水、耐药耐磨性优异，所以在配方中加入 15~30% 的溶剂，制成溶剂型涂料，降低体系粘度以便得到较薄涂层；为保证色泽均一，

宜选用性能优异的分散剂，并研磨分散至细度小于 $50\mu\text{m}$ ；石英砂的加入，可保证涂层具有较强的耐磨性能。另外，因涂层较薄且又防水，所以要求该类涂料必须具有优异的防渗性能。

用于评价和预测环氧树脂清漆漆膜防介质渗透能力的渗透指数公式对此设计具有指导意义。[2]

漆膜的渗透指数公式为： $PI = \frac{Mc}{M \cdot 0.5B^{1.5}} = \frac{1}{rM \cdot 0.5B^{1.5}}$ 式中：PI—漆膜的渗透指数， g/mol ；

Mc—漆膜交联点的摩尔质量， g/mol ；M—渗透介质的分子量， g/mol ；

B—溶液效应因子，与漆膜及渗透介质有关；r—漆膜的有效交联密度， mol/g 。其中： $Mc = \frac{1}{r}$

不同环氧值的环氧树与胺或胺类加成物固化时有不同的有效交联密度。环氧值大的环氧树脂固化后的交联密度大，固化网络的孔径小，反之，固化网络的孔径大。由于交联的化学键的束缚作用，固化网络对渗透介质的渗透扩散产生抵挡作用。分子量小环氧值高的环氧树脂涂

膜的渗透指数较小，抵挡介质渗透扩散的能力较优。因此宜选用环氧当量较小的环氧树脂，如国产的

E-51、E-42、E-44 或国外的 828、DER331。固化剂宜选用能耐腐蚀的聚酰胺产品。设计配方如下：

典型面涂配方：甲组分：E-44 液体环氧树脂（212~244EEW）36.4 DER 331

环氧树脂（美国陶氏化学公司）34 二甲苯 11.8 7.2 正丁醇 9.3 醋酸丁酯 2 分散剂 963（汉高公司）0.3 0.3

消泡剂 AMH2（汉高公司）0.3 0.3 流平剂 F60（汉高公司）0.2 0.2 氧化铁红 5.5 沉淀硫酸钡（600 目）7.21

滑石粉（600 目）10 石英砂（600 目）18.26 有机膨润土 2.1 总计 100 乙组分：Versamid

115（汉高公司）33.37 二甲苯 32.36 正丁醇 8.9

施工工艺：素地处理 底涂 环氧中涂 环氧腻子 磨平、吸尘 面涂 3.2 树脂砂浆地坪（3.0~8.0mm）

特点：抗冲耐磨、耐酸耐碱、耐压防尘、防霉易洁。用途：高强度、耐冲作业区或重载地面涂装，如：机械厂、码头、电梯口、车站、车场，特别是需要跑叉车、汽车、重手推车的走道。

配方设计思路：因涂层较厚，且要求能耐重压，耐药耐磨性优异，因此，应选择高固含量的环氧树脂，如 E-44、E-42 或 E-51，使涂料具有较高粘度，以保证 1~2 次镟涂后能达到要求

厚度；同时应选用质地坚硬的填料如石英砂，以保证耐重压、耐磨的要求；因涂层较厚，颜料无须太多即可满足遮盖要求；为使涂料在填料含量较高的状况下仍具有一定的流动性，故

加入部分活性稀释剂；选用脂环胺类固化剂可赋予涂层较高的硬度；因对细度和流平无要求，故无需加入分散剂和流平剂；消泡剂的加入，使气泡在涂层较厚的状况下能顺利逸出。设计配方如下：

典型树脂砂浆配方：甲组分：828 环氧树脂（美国 Shell 公司）100 丁基缩水甘油醚 10 消泡剂

1208（汉高公司）2 氧化铁红 2 钛白（金红石）1 石英砂（200 目）200 石英砂（100 目）100 总计 415

乙组分：Versamine C-36（汉高公司）68

施工工艺：素地处理 底涂 接着层涂布 树脂砂浆镟平 批嵌环氧腻子 磨平、吸尘 面层涂布 3.3 自流平地坪（2.0~5.0mm）

特点：无缝平滑、美观易洁、耐酸耐碱、防尘防菌。用途：要求高度清洁无菌无尘的行业之水泥或水磨石地面涂装，如：GMP、制药、电脑、微电子等。

配方设计思路：因涂层较厚，且要求流平性，防水、耐药耐磨性优异。因此，应选高固含量低粘度的环氧树脂，如 E-51、828、DER331，并加入活性稀释剂，使涂料具有合适的粘度同时又有较高的固含量，以保证能够自流平且流平后能达要求厚度。E-42、E-44 粘度太高，要达到自流平的所需的粘度，必须加入大量的活性稀释剂，而过多的活性稀释剂与胺固化时生成小分子的聚合物，影响涂层性能，所以不宜选用。同时应选用质地坚硬的填料，以保证耐重压、耐磨的要求；因是面涂，故应加入抗划伤剂，以保持长久光泽；消泡剂、流平剂的加入可避免涂层产生缩孔、鱼眼等弊病；因涂层较厚，少量颜料即可满足遮盖要求。同时选用粘度较低的固化剂也是涂料能自流平的保证。设计配方如下：典型面涂配方：甲组分：828 环氧树脂（美国 Shell 公司）90 丁基缩水甘油醚 10 分散剂 963（汉高公司）0.3 消泡剂 AMH2（汉高公司）0.6 流平剂 F60（汉高公司）0.5 抗划伤剂 S4（汉高公司）0.6 氧化铁红 3 钛白（金红石型）1 石英砂（300 目）50 石英砂（200 目）30 沉淀硫酸钡 20 白炭黑 1.5 总计 207.5 乙组分：Versamine C-31（汉高公司）46

施工工艺：素地处理 底涂 环氧砂浆中涂 打磨、清洁 自流平面涂 3.4 积层地坪（1.0~3.0mm）特点：耐酸碱腐蚀、耐溶剂、耐水浸泡及冲击。用途：各种耐强酸、强碱、耐混合酸之场地及经常处于潮湿状态使用的地坪，如：化工厂、发电厂、污水处理池、游泳池、化学槽、发酵淹渍槽等。

配方设计思路：因涂层较厚，且要求耐水耐腐蚀性能优异，并具有一定的抗拉性能。为保证涂层在较厚的情况下具有较好的抗拉性能，故应加入树脂量 10~20% 增韧剂；选用脂环胺类固化剂可赋予涂层优异的耐酸蚀性；加入滑石粉可减小内应力，防止涂层龟裂；片状填料如云母粉的加入可有效阻止水分浸入，使涂层具有优异的耐水性。设计配方如下：典型粘接层配方：甲组分：828 环氧树脂（美国 Shell 公司）90 邻苯二甲酸二丁酯 10 分散剂 963（汉高公司）0.3 消泡剂 1208（汉高公司）0.5 流平剂 F60（汉高公司）0.5 氧化铁红 4 石英砂（600 目）35 云母粉（600 目）10 滑石粉（600 目）10 白炭黑 1 总计 161.3 乙组分：Versamine C-36（汉高公司）57

施工工艺：素地处理 底涂 粘接层 玻纤层 批露层 面涂 4 性能比较

以上各种环氧地坪涂料的性能比较如表 2 所示。表 2 各种环氧树脂地坪性能比较[3] 项目 试验方法
普通型 砂浆型 自平型 积层型 硬度 ASTM D2240 2H 80 80 80 Shore D 抗压强度 ASTM C109 — 95.0 75.0 80.0
(MPa) 抗拉强度 ASTM C109 — 250 275 295 (MPa) 耐磨强度 ASTM D4060 0.55 0.46 0.40 0.42 (MPa)
H22/500/1000 吸水率 (%) ASTM C413 0.10 0.14 0.11 0.13 25 /24h 附着力 ASIN 2 100/100 好好好
艾式冲击强度 ASTM C256 — 0.85 0.74 0.75 (ft-1b/in) 耐酸性 盐酸 20% 4 5 5 5 硫酸 30% 0 3 4 4 硝酸 20% 4 5
4 5 磷酸 5% 0 2 2 1 醋酸 25% 0 2 2 2 耐碱性 NaOH 20% 5 5 5 5 耐油性 4 5 5 5 注：5 好；0 差 5 结语
环氧地坪涂料性能的优劣主要取决于配方的设计是否合理，而使用寿命的长短主要取决于基
材处理是否合格。因此，基材的处理与配方的设计同等重要。所以，技术人员应按应用环境
的不同，设计不同的涂料配方和配套施工方案，以满足施工要求。重庆美地坚丽地坪工程有限公司