

电焊机、切割机、等离子切割机

产品名称	电焊机、切割机、等离子切割机
公司名称	赫芝实业（上海）有限公司
价格	5800.00/台
规格参数	类型:空气等离子切割 品牌:赫芝 电流:直流
公司地址	嘉定区南翔镇嘉美路1919号2幢1楼
联系电话	13818548888

产品详情

类型	空气等离子切割	品牌	赫芝
电流	直流	控制方式	自动
驱动形式	自动	用途	切割
频段	低频	作用对象	金属
作用原理	逆变	等离子源	空气
最大切割厚度	35 (mm)	型号	CUT-120

型号	cut-120
输入电压	三相380+ - 15% 50/+60hz
输入电源容量	20
空载电压	270
电流调节范围	20-120
额定输出电压	130
额定负载持续率	60
效率	85
功率因数	0.93
绝缘等级	f
外壳保护等级	ip21s
起弧方式	非接触式
建议空气压力	7
建议空气排气量	0.48
重量	48
最大切割厚度	35

主要功能及结构特点：

1.低频等离子切割机采用电极与喷嘴“短路--分开”的拉弧方式形成等离子弧。

2.低频等离子切割机采用相对简单的气阀控制电路，大大降低了高频高压放电产生的电磁干扰，环保又人性化的设计降低了对人体的伤害。

3.克服了因电缆压降、等离子弧长不同引起的直弧不稳定，提高了可靠性。

4.广泛的用于自动数控切割和电磁干扰要求较严格的场所。5.增加了缺气保护电路，提高了安全性。