

大型曲轴磨床生产厂家 济南大型曲轴磨床 沪联电机维修

产品名称	大型曲轴磨床生产厂家 济南大型曲轴磨床 沪联电机维修
公司名称	潍坊市沪联电机维修有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区乐埠山生态经济发展区工业园
联系电话	15966100028 15966100028

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊市沪联电机维修有限公司

激光熔覆是一种增材制造工艺，利用激光将性能涂层冶金结合到产品的基础材料上。该工艺使用激光创建基础材料的浅熔池。将涂层材料以粉末或线的形式引入该熔池中。来自激光器的能量随后熔化涂层材料的粘合材料，从而在涂层和基底材料之间形成真正的冶金结合。相同的技术可用于制造具有高度设计灵活性的3D部件，因为涂层仅沉积在彼此的顶部，济南大型曲轴磨床，从而形成一层一层固体部分。

曲轴在高温、高压的环境中工作，加上其自身在高速的旋转，这就使得曲轴容易发生磨损、腐蚀甚至断裂。本文通过在40Cr钢上激光熔覆Ni60合金粉末，并在粉末中添加不同比例的Al₂O₃粉末和Y₂O₃粉末，研究了不同激光工艺参数对熔覆层显微硬度、显微组织的影响，获得了佳的工艺参数。并对修复试样进行了宏观质量、显微硬度和显微组织的分析，得出了以下结论:

(1)熔覆工艺参数对熔覆层的影响:在选取电压380V、脉宽2.0ms、脉冲频率10Hz的前提下，在一定的范围内，随着扫描速度的增加，熔覆层的显微硬度增加，熔覆层组织会细化;超过一定的速度范围，硬度会下

降，大型曲轴磨床生产厂家，显微组织也会变粗大。由于所选的距离比较接近，所以离焦量对熔覆层的影响并不是很明显。通过对比分析，选择的佳激光功率参数是电压380V，脉宽2.0ms，脉冲频率10Hz，扫描速度120mm/min，距离工件的距离为30mm。

(2) Al₂O₃的加入提高了熔覆层的显微硬度，但硬度的大值并不再熔覆层的表层，大型曲轴磨床多少钱，而在表层的下面。加入适量Al₂O₃粉末，熔覆层的显微组织得到了细化，枝晶的分布更加均匀。

激光熔覆加工技术的适用范围和应用领域非常广泛，大型曲轴磨床价格，几乎可以覆盖整个机械制造业，包括矿山机械、石油化工、电力、铁路、汽车、船舶、冶金、器械、航空、机床、发电、印刷、包装、模具、制药等行业。

1、矿山设备及其零部件的制造与再制造

矿山煤机设备用量大、磨损快，由于其工作环境恶劣，零部件损坏速度比较快，本公司主要经营激光制造与再制造的煤机设备零部件包括：三机一架

(1) 采煤机：主机架、摇臂、齿轮、齿轮轴、各种衬套、铰接架、油缸、油缸座、导向滑靴、链轮、销轨轮、驱动轮、截齿等。

(2) 掘进机：油缸、支架、轴、各种衬套、截齿等。

(3) 刮板输送机：中部溜槽、过渡槽、齿轮箱体、齿轮、齿轮轴、螺旋伞齿轮、轴类零件等。

(4) 液压支架：油缸、底座和支架等的铰接孔、各种衬套等。

大型曲轴磨床生产厂家-济南大型曲轴磨床-沪联电机维修由潍坊市沪联电机维修有限公司提供。潍坊市沪联电机维修有限公司是从事“电机维修,直流电机维修,高压电机维修,山东电机维修”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：崔经理。