

纵横四边锯 江门四边锯 一涵机械

产品名称	纵横四边锯 江门四边锯 一涵机械
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

铣床里头常见的铣刀有：立铣刀（二边和四边）、面铣刀、三边铣刀、t形铣刀、角铣刀（单角和双角）成形铣刀、粗铣刀、镗刀、飞铣刀。以上是立式铣床中常用的刀具；卧式铣床有：圆柱铣刀、锯片铣刀等。铣刀可分为：整体式（刀体与刀齿为一体），四边开料锯，整体焊接式（刀齿由硬质合金或其他耐磨刀具材料制成，钎焊在刀体上）、镶嵌式（刀齿采用机械夹紧方式固定在刀体上）。可更换的刀齿可以是整体刀具材料的刀头，也可以是焊接刀具材料的刀头。

双面铣床的优势有哪些？

硬件优势：

- 1、全部电器元件均符合欧盟CE强制认证，安全性能进一步强化提升。
- 2、伺服电机，全系列产品均采用伺服电机，稳定，节能。

3、条码扫描仪，通过使用条码扫描仪扫描工单，代替手动输入加工数，减少操作时间，减少出错率。

4、油压杆稳定性高，纵横四边锯，市面上其他机型使用的是电机压杆，通过电机带动螺杆，当超出压杆的行程时，数控四边锯，容易造成压杆上的脱落。油压杆不存在脱落问题。

双端锯铣机安全操作规程

作业准备

1.1 作业场地内干净整洁、流程顺畅，无障碍物，无安全隐患，四周1米内不得堆放任何杂物； 1.2 准备好相应加工工件的模具；

1.3 检查设备有无异常，锯片是否锁紧，江门四边锯，是否锋利；

1.4 根据锯切不同类型的板材，选用不同类型的锯片及齿数； 1.5 检查气源压力，压力应保持在0.6-0.8Mpa； 1.6 检查吸尘是否良好。

纵横四边锯-江门四边锯-一涵机械由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司位于佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前一涵机械在林业机械中享有良好的声誉。一涵机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。一涵机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。