

宏德五金 五金拉伸件定做 高埗五金拉伸件

产品名称	宏德五金 五金拉伸件定做 高埗五金拉伸件
公司名称	东莞市宏德五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇三中村中三路西二街15号
联系电话	13826905212 13826905212

产品详情

东莞市宏德五金制品有限公司是一家精密型拉伸的冲压公司。 我公司多年致力于精密型不锈钢拉伸，各种材质屏蔽框、端子、面板、弹簧、拉伸杯、喇叭拉伸帽及五金弹片研发与生产。

金属拉伸件操作不当的后果

以下几点是金属拉伸件操作不当易导致的问题

- (1) 屈服点高、硬度高、（不锈钢拉伸件）冷作硬化效应明显、易呈现裂口等缺点。
- (2) 导热性比一般碳钢差，招致所需变形力大，冲裁力、拉深力大。
- (3) 拉深时塑性变形剧烈硬化，薄板拉深易起皱或掉底。
- (4) 拉深模具易呈现粘接瘤表象，招致零件外径严峻划伤。
- (5) 拉深时，难以达到预期的形状。

不锈钢拉伸件的变形需要

退火一样平常接纳低温退火。退火时要详尽的事情有两点：脱炭和氧化。工件氧化后有氧化皮，会使工件有用厚度变薄，增添模具磨损。公司前提不具备时，一样平常接纳通俗退火，为淘汰氧化皮发生，退火时要尽概略将炉膛装满。

对于冷作硬化强的金属或在试模中出现拉裂又无别的法子时，增添中心退火工序。

优化凸缘直径，五金拉伸件批发，降低较大拉应力，减小变形阻力。增大了一次拉深的模具横向尺寸，并且加大了一次拉深的凹模圆角。在预拉深工序结束后增加一道切边工序，尽量切除多余材料，五金拉伸件定做，减小不锈钢拉伸件材料成形阻力，有效的防止材料在进一步变形过程中产生开裂。

拉伸件质量很关键

首先质量好的拉伸件生产加工产品要采用金属或非金属板料；其次在冲压过程中不能损害原材料的表面；还有一点就是一件的拉伸件生产加工产品必须具有较高的尺寸精度。只有完全具备了以上三点，才能说是质量好的拉伸件生产加工产品。

(1) 避洗：对于的纸质空气，不能用任何油类清洗；对于皮质零部件，也不宜用油类清洗。

(2) 避油：发动机干式纸质滤芯，如沾上油液，高埗五金拉伸件，易使浓度较高的混合气吸入气缸内，五金拉伸件厂家，使空气量不足、油耗加大、发动机功率下降;如果三角胶带沾上油液，将加速其腐蚀老化;制动蹄片、干式离合器的摩擦片、制动带等沾上油液，会威胁行车安全。

宏德五金(图)-五金拉伸件定做-高埗五金拉伸件由东莞市宏德五金制品有限公司提供。宏德五金(图)-五金拉伸件定做-高埗五金拉伸件是东莞市宏德五金制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李先生。