

制动缸活塞杆 无锡苏桂液压 制动缸活塞杆公司

产品名称	制动缸活塞杆 无锡苏桂液压 制动缸活塞杆公司
公司名称	惠山区阳山镇苏桂液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇尹城村
联系电话	13373631821 13373631821

产品详情

活塞杆频繁损坏原因分析

- 1.可能是工艺气体中含有很多夹带的液体，导致产品与缸内液体碰撞，使其在死点空隙被拉脱。
- 2.由于产品缓冲器、气缸、气缸座设计不合理，可能是缓冲器和气缸方位间隔较远，导致废气缓冲不妥，制动缸活塞杆，使气缸开端振动，与产品一同振动。此时，活塞杆与十字头同心度呈现误差。
- 3.由于装置筒体与圆体时同心度不符合标准，筒体与圆体的中线构成一个夹角，使得活塞杆与筒体在工作时简单发生弯曲应力。
- 4.处理活塞杆螺纹时，螺纹底角应相对较小。

装置不标准，装置活塞杆时，装置口应对齐并垂直装置，不得倾斜。装置活塞杆时，固定时刻要用扳手固定到底，不能强行固定活塞杆。这样，当遇到质量不好的杆或脆性材料时，内部会发生裂纹，制动缸活塞杆厂，运用时会开裂。

活塞杆外径公差有何含义及问题的分析

- 1.如果，油缸活塞杆为40，缸径为50，油缸行程是为1480，那么，在活塞杆材质上，应选用哪一种？

如果，油缸活塞杆为40，缸径为50，油缸行程是为1480，那么，在活塞杆材质上，应选用40cr，如果，其不承受侧向力的话，并且，要进行调质处理。如果，其要承受侧向力的话，那只能另行考虑和选择了。

- 2.活塞杆，其外径公差是为f7—f8，则说明了什么？

如果，活塞杆的外径公差是为f7—f8，那么，说明该活塞杆的外径公差，可选f7或f8级别。其中，f是指轴的公差，制动缸活塞杆厂家，即为公差带的位置，而数字，则是指公差等级。至于，其偏值是为多少，则要根据活塞杆杆径大小，来查表得到了。进而，来得到准确数字，这样，电动平车也可以避免出错。

活塞杆工作过程中运动频繁，受力复杂，因此除要求具有良好的综合力学性能防止变形与断裂外，还要求其表面具有较高的耐磨性，表面硬度要求达到58-62HRC，生产过程中常采用高频淬火处理。淬火设备选用半自动连续淬火加热炉，活塞杆由上料机输送到淬火炉传送带上，通过传送带水平旋转匀速送入感应圈中加热淬火。

表面淬火的关键是感应线圈的制作与淬火工艺参数的选择。感应线圈采用10*8mm矩形铜管弯制而成，并设计为双层结构并排放置，前后圈之间相隔一定距离，前圈不做喷水孔，利用前圈进行预热。后圈钻孔径为0.9mm的喷水孔，沿圆周均匀分布，喷水角度设计为36度；感应圈内径比活塞杆外径大4-5mm。淬火加热阳极电压PV为11-12KV，制动缸活塞杆公司，阳极电流PA为1.9-2.2A，栅极电流GA为0.38-0.40A，通过调节活塞杆送料架旋转速度来控制活塞杆移动速度，将活塞杆表面加热到890-910 后激速喷水冷却。

制动缸活塞杆-无锡苏桂液压-制动缸活塞杆公司由惠山区阳山镇苏桂液压机械厂提供。惠山区阳山镇苏桂液压机械厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏桂液压机械——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区阳山镇尹城村，联系人：李经理。