

# 气压活塞杆厂 句容气压活塞杆 无锡苏桂液压

产品名称	气压活塞杆厂 句容气压活塞杆 无锡苏桂液压
公司名称	惠山区阳山镇苏桂液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇尹城村
联系电话	13373631821 13373631821

## 产品详情

活塞杆在进行使用时能够运用到液压气动中，它的加工要求比较高，所以液压缸的质量大多数是受活塞杆的质量影响。活塞杆是支持活塞做功的连接部件，大部分应用在油缸、气缸运动执行部件中，是一个运动频繁、技术要求高的运动部件。

液压缸的质量很大程度上取决于活塞杆的质量，因此对于活塞的加工应要求有足够精度的形位公差。一般说来，活塞外径、内孔的圆度、圆柱度误差不能大于其尺寸公差的一半；活塞杆外径对内孔及密封沟槽的同轴度公差要在0.02mm以内。一般要求液压缸的端面对液压缸轴线的垂直度公差要小于0.04mm/100mm。

在液压缸的使用过程中，有的时候，明明活塞杆在装配时是好的，而且表面也无痕迹。但是在使用了一段时间，就发现带油了。其实，产品带油是在使用过程中经常会遇到的一个现象，因为在使用的时候，不可避免会有一些碰撞出现，所以就导致出现带油的现象。其出油的出现，会在相应的程度影响工作的进行，那么我们应该如何解决出油的问题呢？

出油的原因分析：

- 1、产品变形；
- 2、产品密封圈的内唇和活塞杆的表面没有进行贴合；
- 3、活塞杆的表面镀层在使用时受到了破坏，导致表层出现凹凸；
- 4、表面出现有擦痕或者是在使用的过程中，不小心磕伤或者碰伤了；

5、产品里的缸头或者导向的密封槽大小没有到达要求，所以导致压缩量上不去。而压缩量上不去，就会慢慢的使压缩量就会变小，导致产品出油。

经过了镀铬处理的精密活塞杆，其是有一些注意事项的，其是为：(1)如果活塞杆直径小和长度长的话，那么，其在加工过程中，一定要使用辅助跟刀架和辅助夹具，以免出现震刀这一现象问题，或者是影响到产品的表面粗糙度。(2)进行热处理的话，气压活塞杆定制，应注意冷作硬化后是否会有变形等问题，句容气压活塞杆，有的话及时处理解决，或采取措施来避免。(3)在镀铬精密活塞杆的车加工上，应注意的是，如果加工要求比较高的话，应使用无心磨床进行加工。此外，气压活塞杆厂，为了不影响工件的同轴度，应先将工件探入卡盘，加工床尾顶针部位，然后依次向外放，使得刀具加工卡盘附近，这样才能达到目的。(4)在密封上，如果使用橡胶密封圈的话，是以一定的贴合力和轴承旋转部位过盈接触，但其极限转速较低且摩擦力矩比较大。

气压活塞杆厂-句容气压活塞杆-无锡苏桂液压(查看)由惠山区阳山镇苏桂液压机械厂提供。惠山区阳山镇苏桂液压机械厂位于无锡市惠山区阳山镇尹城村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏桂液压机械在液压元件中享有良好的声誉。苏桂液压机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏桂液压机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。