

不锈钢焊接风管供应商 德州益瑞 西安不锈钢焊接风管

产品名称	不锈钢焊接风管供应商 德州益瑞 西安不锈钢焊接风管
公司名称	德州益瑞环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市武城县鲁权屯镇
联系电话	18805348368 18805348368

产品详情

不锈钢焊接风管角码的制作过程:

不锈钢焊接风管角码配件的生产一般由大型机械分两次压制成型，也有使用手提式压制机的，但是由于速度慢，耗时长，费人工一般均采用冲床配上模具就可以。压制过程一般分为两个步骤：

1.压制角码半成品，此阶段只要是剪切和打孔，将不锈钢焊接风管角码从2000mm*100mm的板材上冲压出来，使其于板材整体分离并冲压出中间的椭圆形孔。

2.半成品压制成型，在制作的基础上，通过冲压，不锈钢焊接风管供应商，使不锈钢焊接风管角码边角上翻，中间出现半圆形浅槽，槽不要太深，304不锈钢焊接风管生产厂家，以免压坏角码的情况。

实验室通风管路设计

1、确定每个系统包括多少通风柜，再根据每个系统包括通风柜的数量确定系统的大致通风量（每台1200mm的通风柜设计风量为1300m³/h，每台1500mm的通风柜设计风量为1700m³/h，每台1800mm的通风柜设计风量为2100m³/h，每台原子吸收罩的设计风量为600m³/h，每台万向排烟罩的设计风量为250或300m³/h），然后选择通风量稍大于系统通风量的风机。

2、计算通风过程中损失的压力：单台通风柜系统阻力约80-100Pa，一般1m的管道损失5-6Pa，一个弯头损失40-50Pa，风机出口和抽风口各损失60Pa，消声器损失50Pa，然后根据所计算出的风机的通风量和压力在图表曲线中选择合适的风机（在计算过程中只计算远端通风柜的压差，然后留200-300Pa的余量）。

3、然后根据通风量=风管截面×管内风速来计算风管半径（支管根据通风柜尺寸选择315mm）。

通风空调系统中常用的通风管道性能简析

铁皮风管优点强度高，能承受3000Pa的风压，可满足高中低压风系统的使用。

可现场加工，运输成本低，西安不锈钢焊接风管，调整方便，不影响工期。

铁皮风管缺点易生锈，使用寿命不长，不利于提高室内空气品质，在潮湿的环境下，使用寿命只有5~7年，而且过4~5年去看风管内部到处是锈迹斑斑。

漏风率高，能耗大：铁皮风管由咬口及法兰连接，其漏风率在10%左右（允许）。

通风噪声大：铁皮风管壁薄，在风速和风压的作用下会产生噪声。

重量大，增加建筑物荷载：铁皮风管每平方米重量在10kg以上。

导热系数高：铁皮风管采用外保温，外保温增加了工程造价，影响了施工工期。如果外保温不到位或受到破损，就会产生冷桥。冷凝水破坏吊顶，会损坏下面的物件。

制作安装周期长：铁皮风管要采用大型的机械施工，要做咬口和法兰，速度慢。

维护成本高：铁皮风管经常要维护，进行防锈处理。

不美观：铁皮风管外保温后不平整、不美观。

占用吊顶空间：铁皮风管加上法兰高度和保温材料厚度占用了不小的吊顶空间（一般在40~60mm）。

不锈钢焊接风管供应商-德州益瑞-西安不锈钢焊接风管由德州益瑞环保设备有限公司提供。德州益瑞环保设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事山东轴流不锈钢风机，河北不锈钢排烟风机，山西不锈钢风机的厂家，欢迎来电咨询。