

连续流化工 那央生物科技

产品名称	连续流化工 那央生物科技
公司名称	常州那央生物科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市武进经济开发区西太湖大道58号
联系电话	15821173881 15821173881

产品详情

微通道反应器是如何控制反应温度和时间的

1 物料以比例瞬间均匀混和：在那些对反应物料配比要求很严格的快速反应中，连续流化工，如果混合不够好，就会出现局部配比过量，导致产生副产物，这一现象在批次反应器中很难避免，而微通道反应器的反应通道一般只有数十微米，物料可以按配比快速均匀混和，从而避免了副产物的形成。

2 结构保证安全：与间歇式反应釜不同，微通道反应器采用连续流动反应，因此在反应器中停留的化学品数量总是很少的，即使万一失控，危害程度也非常有限。而且，由于微通道反应器换热效率极高，即使反应突然释放大热量，也可以被迅速导出，从而保证反应温度的稳定，减少了发生安全事故和质量事故的可能性。

微反应器的应用研究发展4个阶段

1阶段，上世纪在90年代，大家开始设计和制造微反应器的一些器件，并用它去尝试一些常规的化学反应；

第2阶段，微反应器已经相对成熟，商业化反应器，开始投放市场，反应和工艺的研究比较火热；

第3阶段，开始做反应器系统化的集成，包括前端、后端、在线的处理等；

第4阶段，人工智能化。当然，走到第四阶段离不开一阶段的工作，离不开第二阶段的研究，更离不开第三阶段的经验和教训。

微反应器的发展

拜耳-埃尔费尔德微技术公司 (Ehrfeld Mikrotechnik BTS , 简称EMB)是领先的微反应器技术的供应商。在化工和精细化工产品生产领域，EMB开发的Miprowa系列微反应器已经被世界各大化工公司应用于工艺开发与生产中；在药生产领域，2010年EMB与龙沙公司 (Lonza) 合作向市场推出了符合GMP认证要求的Flowplate系列微反应器。

连续流化工-那央生物科技由常州那央生物科技有限公司提供。连续流化工-那央生物科技是常州那央生物科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：沙经理。