

# 煤制合成氨装置模型 煤化工模型

产品名称	煤制合成氨装置模型 煤化工模型
公司名称	浏阳市浩麒模型制造有限公司
价格	3980.00/台
规格参数	品牌:浩麒 电源:220kv 规格尺寸:定制
公司地址	湖南省长沙市浏阳市
联系电话	073183167080 15274983205

## 产品详情

### 煤制合成氨装置模型

煤基合成氨工艺模型的选择原则，以煤为原料制氨的总体流程选择,可分为水煤浆气化工艺路线及常压气化工艺路线，本装置生产工序包括：

- 1、造气工段；
- 2、净化工段：变换、脱硫脱碳、精制工序；
- 3、氨合成工段；

### 二、煤制天然气工艺装置模型

煤制天然气工艺模型原料煤通过煤气化、变换、酸性气体脱除、高甲烷化工艺来生产天然气(SNG)；本装置模型生产主要工序：

- 1、造气工序；
- 2、变换工序；
- 3、低温甲醇洗工序；
- 4、甲烷化工序；
- 5、干燥脱水工序；

### 三、煤液化装置模型

煤液化装置模型是在较高温度，高压，氢气(或 $\text{CO}+\text{H}_2$ ， $\text{CO}+\text{H}_2\text{O}$ )、催化剂和溶剂作用下，将煤进行解聚、裂解加氢，直接转化为液体油的加工过程；本装置生产工序包括：

1、煤浆制备工序；

2、反应工序；

3、分离工序；

4、提质加工工序；

#### 五、煤制甲醇装置模型

煤制甲醇装置模型煤与空气燃烧，加入水蒸气使之分解，反应生成氢气和一氧化碳、二氧化碳等，生成半水煤气；气体经过脱硫、变换、脱碳净化后脱除大部分硫化氢和二氧化碳，氢气和一氧化碳、二氧化碳经铜锌系催化剂催化，高温反应生成甲醇；主要生产工序包括：

2、变换工段；

3、低温甲醇洗工段；

4、甲醇合成工段；

5、甲醇精馏工段；

#### 六、甲醇制烯烃装置模型

甲醇制烯烃装置模型采用大连化物所的DMTO技术；MTO工艺由甲醇转化烯烃单元和轻烯烃回收单元组成，在甲醇转化单元中通过流化床反应器将甲醇转化为烯烃，再进入烯烃回收单元中将轻烯烃回收，得到主产品乙烯、丙烯，副产品为丁烯、C5以上组分和燃料气；主要生产工序包括：

1、转化烯烃工段：反应再生工序，急冷、水洗工序，再生空气和废气区工序

2、轻烯烃回收工段：压缩工序、氧化物回收工序、脱酸性气体工序、前脱乙烷区工序、冷区工序、热区工序；

#### 七、甲醇制丙烯装置模型

流化床甲醇制丙烯模型的基本原理是甲醇在多级纳米结构择形分子筛催化剂的作用下发生裂解反应，高选择性地生成目的产物丙烯，副产其它低碳烯烃(乙烯、丁烯和戊烯)进入烯烃转化反应器再次高选择性地转化为丙烯；主要生产工序包括：

1、反应再生工序；

2、急冷压缩工序；

3、吸收稳定工序；

4、丙烯分离工序；

## 八、甲醇制二甲醚装置模型

甲醇制二甲醚装置模型采用气相甲醇脱水法制二甲醚工艺设计制作；气相甲醇脱水法是甲醇蒸气通过分子筛催化剂催化脱水制得DME；主要生产工序包括：

1、 甲醇加热、蒸发工段；

2、 甲醇脱水工段；

3、 二甲醚冷凝工段；

4、 精馏工段；

## 九、煤制乙二醇装置模型

煤制乙二醇工艺模型由煤制得合成气，然后将合成气中的CO分离出来，经过催化偶联过程合成草酸醋，草酸醋通过加氢反应进一步合成乙二醇；主要生产工序包括：

2、 耐硫变换工段；

3、 低温甲醇洗及冷冻工段；

4、 CO/H<sub>2</sub>分离工段；

5、 乙二醇工段；