

气动活塞杆 无锡苏桂液压 气动活塞杆生产厂家

产品名称	气动活塞杆 无锡苏桂液压 气动活塞杆生产厂家
公司名称	惠山区阳山镇苏桂液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇尹城村
联系电话	13373631821 13373631821

产品详情

液压缸是液压系统中重要的执行元件，用于执行往复运动，在工程机械中应用广泛。液压缸活塞杆是液压缸的重要部件，它通常采用35、34号或无缝钢管做成实心杆或空心杆，为了进步耐磨性的防锈蚀，目前国内传统工艺是表面镀硬铬并抛光，其表面粗糙度Ra为1.6~0.4 μm。由于镀铬对人、环境污染严重，属环保限值项目，且镀层不均匀，孔隙率高，轻易起皮，气动活塞杆生产厂家，镀铬用度也比较高，不能满足生产上的需要，气动活塞杆，因此采用合适经济的镀层取代镀铬一直是工程机械行业的重要课题。

活塞杆在用途上是不一样的，所以说在加工过程中要规划通用的类型，这样才能够在加工方面达到了技能好的优势。在这几年的规划来说，你会知道活塞杆加工的要求上仍是会越来越的，掌握好根本的关键今后，往往才能够在技能等级上越来越高的，得到了大部分客户的信任和认可，这在归纳比较的过程中来说，其技能关键上仍是会越来越的，气动活塞杆厂家，必需要在加工方面达到了愈加的水平缓优势，发明了在上优势位置。

怎么提高活塞杆表面的抗腐蚀性

1、滚压加工：

通过滚压成型，滚压表面形成一层冷作硬化层，减少了磨削副接触表面的弹性和塑性变形，并能延缓疲劳裂纹的产生或扩大，从而提高表面抗腐蚀能力。

2、镀铬：

活塞杆在经过镀铬，可以拥有一个坚硬，光滑，耐腐蚀的表面。所以若想要提高提高活塞杆表面的抗腐蚀性，就需经过镀铬。通过镀铬后，活塞杆的镀层硬度可以高达HV1100，且镀层平滑、厚度均匀，分散能力强，让它对某些方面都能得到很大的提高。

3、调质：

调质是对活塞杆进行调质处理，经过调质处理后，可以有效地提高材料的工作强度，气动活塞杆公司，有助于表面微小裂纹的封闭，阻碍侵蚀作用的扩展，从而提高表面抗腐蚀能力。但是，并不是所有的活塞杆都需要调质的，所以调质处理要根据实际的情况及材料等方面来判断。

气动活塞杆-无锡苏桂液压-气动活塞杆生产厂家由惠山区阳山镇苏桂液压机械厂提供。惠山区阳山镇苏桂液压机械厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏桂液压机械——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区阳山镇尹城村，联系人：李经理。