

# 活塞杆厂家 茂名活塞杆 无锡苏桂液压

产品名称	活塞杆厂家 茂名活塞杆 无锡苏桂液压
公司名称	惠山区阳山镇苏桂液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇尹城村
联系电话	13373631821 13373631821

## 产品详情

活塞杆滚压后，活塞杆报价，其外表粗糙度值的减小，这样可以有效的进步配合性质，一起，活塞杆哪家好，降低了油缸杆活塞运动时对密封圈或密封件的摩擦损伤，进步了油缸的全体使用寿命。滚压工艺是一种高质量的工艺办法。

### 活塞杆的基本要求

- 1.活塞杆在必定程度上要求足够的强度、刚度和稳定性。
- 2.活塞杆的耐磨性好并有较高的加工精度和外表粗糙度的要求。
- 3.在结构上尽量削减应力集中的影响。
- 4.确保衔接牢靠，避免松动。
- 5.活塞杆结构的规划要便于活塞的拆装。

活塞杆工作过程中运动频繁，受力复杂，因此除要求具有良好的综合力学性能防止变形与断裂外，还要求其表面具有较高的耐磨性，茂名活塞杆，表面硬度要求达到58-62HRC，生产过程中常采用高频淬火处理。淬火设备选用半自动连续淬火加热炉，活塞杆由上料机输送到淬火炉传送带上，活塞杆厂家，通过传送带水平旋转匀速送入感应圈中加热淬火。

表面淬火的关键是感应线圈的制作与淬火工艺参数的选择。感应线圈采用10\*8mm矩形铜管弯制而成，并设计为双层结构并排放置，前后圈之间相隔一定距离，前圈不做喷水孔，利用前圈进行预热。后圈钻孔径为0.9mm的喷水孔，沿圆周均匀分布，喷水角度设计为36度；感应圈内径比活塞杆外径大4-5mm。淬火加热阳极电压PV为11-12KV，阳极电流PA为1.9-2.2A，栅极电流GA为0.38-0.40A，通过调节活塞杆送料架旋转速度来控制活塞杆移动速度，将活塞杆表面加热到890-910 后激速喷水冷却。

活塞杆中所用的填料环，其主要作用是用来密封气缸座与活塞杆之间的间隙，以防活塞杆出现漏气现象。在活塞杆填料中，一般有三个间隙，分别为：轴向间隙主要是用来确保填料环能够自由浮动，否则活塞杆是没有办法正常进行工作的。

径向间隙避免因活塞杆的下沉，而使填料环受压，以免使其出现变形，或者是损坏。切口间隙主要是用来补偿填料环的磨损。活塞杆的加工技术，它也是很重要的一个部分，其加工技术的好坏，会直接影响到活塞杆的质量，以及其使用的时长。

活塞杆厂家-茂名活塞杆-无锡苏桂液压(查看)由惠山区阳山镇苏桂液压机械厂提供。行路致远，砥砺前行。惠山区阳山镇苏桂液压机械厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压元件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!