

开垦刀生产厂家旺亨 衡水开垦刀

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 开垦刀生产厂家旺亨 衡水开垦刀 |
| 公司名称 | 天津市旺亨科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市静海区蔡公庄镇团王线蔡公庄L-CNG加气站北300米 |
| 联系电话 | 18002061099 18002061099 |

产品详情

旋耕机在刀轴上的排列配置

为使旋耕机在作业时，避免漏耕和堵塞，开垦刀轴受力均匀，刀片在刀轴上的排列配置，应满足以下要求：

1. 配置两把以上的刀片，开垦刀应保证切土量相等，以达到碎土质量好，耕后沟底平整。
2. 在刀轴回转一周过程中，在同一相位角，必须是一把刀入土，以保证工作稳定性和刀轴负荷均匀。
3. 相继入土的刀片，在刀轴上的轴向距离越大越好，衡水开垦刀，以免发生堵塞。
4. 左弯和右片应尽量交错排列，以使刀轴两端轴承受力平衡。一般刀片按螺旋线规则排列。

旋耕刀外形尺寸的指标要求

旋耕刀外形尺寸的指标要求对旋耕机有很大的影响，包括旋耕机的材质、长度、宽度、厚度、回转半径、硬度、弯曲角度、投影等质量参数。大小合适、硬度合理的旋耕机在犁地

时，即与地面摩擦时，能以合适的角度切入地面，以保持刀片的耐磨，达到耐磨。

如果刀片本身的尺寸不合格，开垦刀生产厂家，就会导致刀片的穿入角度不合理，严重降低耕作效率，大大增加旋耕机的油耗。如果刀片硬度不好，如果硬度高，刀片就容易断；否则硬度低，刀片容易变形。因此，质量是旋耕刀的基本要素。

犁尖是翻土的工具。目前，开垦刀价格，常见的犁尖大多由铸铁制成。

由于犁尖的横截面是弯曲的，开垦刀报价，在曲面板的前后都没有能合理提高犁尖强度和耐磨性的结构，所以带犁尖的犁尖在横截面方向受力，容易断裂、磨损或弯曲，特别是在犁尖下角的顶部区域，因此犁尖的使用寿命短。因此，犁尖过早失去耕作功能，必须更换，这将影响耕作作业。铸铁犁头的缺点是强度低、易破碎、损耗大、更换频繁、使用成本高、钻土力差、翻泥性能差。

开垦刀生产厂家-旺亨-衡水开垦刀由天津市旺亨科技有限公司提供。“旋耕刀,灭茬刀,旋耕机刀片,开垦刀,七字刀,犁刀,”选择天津市旺亨科技有限公司，公司位于：天津市静海区蔡公庄镇团王线蔡公庄L-CNG加气站北300米，多年来，旺亨科技坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。旺亨科技期待成为您的长期合作伙伴！