

东莞宏德五金 可穿戴电子五金配件订做 杭州可穿戴电子五金配件

产品名称	东莞宏德五金 可穿戴电子五金配件订做 杭州可穿戴电子五金配件
公司名称	东莞市宏德五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇三中村三中路西二街15号
联系电话	13826905212 13826905212

产品详情

冲压拉伸件外形不平应该如何解决？

凸模上无气孔。

在冲压过程中，可穿戴电子五金配件订做，工件内的空气受凸模压缩，排不出去，可穿戴电子五金配件报价，使拉伸件外形出现不平整现象，可穿戴电子五金配件加工，这个原因也往往是很多人比较容易忽视的。解决办法是在凸模上增加出气孔。

先质量好的拉伸件生产加工产品要采用金属或非金属板料；其次在冲压过程中不能损害原材料的表面；还有一点就是一件的拉伸件生产加工产品必须具有较高的尺寸精度。只有完全具备了以上三点，才能说是质量好的拉伸件生产加工产品。

东莞市宏德五金制品有限公司是一家精密型拉伸的冲压公司。 我公司多年致力于精密型不锈钢拉伸，各种材质屏蔽框、端子、面板、弹簧、拉伸杯、喇叭拉伸帽及五金弹片研发与生产。

五金冲压拉伸件

1、产品名称：五金冲压拉伸件

2、通用名称：精密冲压加工-仪器仪表拉伸类冲压-五金冲压拉伸件-

材质不锈钢SUS304料厚t=0.6-产品精度 ± 0.02

3、产品型号：A0101001

4、企业地址：江苏省常熟市任阳镇环西路66号

5、所属行业：仪器仪表拉伸类冲压

产品描述：

1、产品名称：精密冲压加工-仪器仪表拉伸类冲压-五金冲压拉伸件-
材质不锈钢SUS304料厚t=0.60-产品精度 ± 0.02

2、材料牌号：不锈钢SUS304（国产）

3、材料规格：T=0.60 mm

4、产品精度： ± 0.02 mm

5、模具类型：连续模

6、模穴数量：一出一

7、产品用途：仪器仪表的五金配件

8、生产工艺：进料 冲压（连续模） 电镀 检查 包装 出货

东莞市宏德五金制品有限公司是一家精密型拉伸的冲压公司。 我公司多年致力于精密型不锈钢拉伸，各种材质屏蔽框、端子、面板、弹簧、拉伸杯、喇叭拉伸帽及五金弹片研发与生产。

拉伸件的加工特点

拉伸件加工主要是将金属或非金属材料，借助压力机的压力，通过冲压模具冲压加工成形的。拉伸件拉伸件与铸件、锻件比拟较，具有薄、轻、匀、且强的长处。因为采用了精密模具，所以拉伸件的工件精度一般可达微米级。拉伸件加工是很重要的。分析拉伸件可以看出其如下特点：

1、形状复杂，尺寸与形位精度高，多数料厚 $t > 3\text{mm} \sim 12.5\text{mm}$ ，为中厚板与厚板精冲件，冲切面平直、光洁，质量可与切削加工相媲美。

2、拉伸件轮廓清晰、塌角小，杭州可穿戴电子五金配件，一些孔边距与孔间距（壁厚） t 并有压凸、沉孔、盲孔及轮毂凸缘等成形精冲，尤其模数很小的渐开线、摆线、三角形、矩形、梯形等形状齿轮精冲件，都是用其他加工工艺难以制造的。

东莞宏德五金-可穿戴电子五金配件订做-杭州可穿戴电子五金配件由东莞市宏德五金制品有限公司提供。东莞宏德五金-可穿戴电子五金配件订做-杭州可穿戴电子五金配件是东莞市宏德五金制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李先生。

