

# 液压活塞杆 无锡苏桂液压 液压活塞杆公司

产品名称	液压活塞杆 无锡苏桂液压 液压活塞杆公司
公司名称	惠山区阳山镇苏桂液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇尹城村
联系电话	13373631821 13373631821

## 产品详情

调质处理的目的是使活塞杆具有强度、硬度、塑性、韧性良好匹配的综合力学性能，内部组织为均匀细小的回火索氏体，为后续表面淬火作好组织准备。长缸活塞杆长度达3800-4200，直径为 90- 110mm，因此其加热设备采用150KW的井式电阻炉或600KW悬挂式连续电阻加热炉，温度分上下两区控制。

热处理工艺参数：在井式炉中一炉悬空装4支，淬火加热温度为 $830 \pm 10$ ，保温160min后分2次出炉淬火，每次淬2支，采用循环冷却水冷却，淬火冷却时上下摆动，以保证大限度的冷却均匀，液压活塞杆修复，冷却到100 左右（杆冒蒸汽但不起泡）出水入井式回火炉回火。

高频活塞杆跳动大的原因：1、机加工比如磨序未加工好；2、定位基准不是同一基准或者基准之间形位误差超差；3、各配合件配合公差未选好；4、支撑环磨损，前两条是安装前，后两条是安装后。在各种有直线往复运动的机械系统中，高频活塞杆起支撑或传动的的作用，其精度高，耐磨性好，液压活塞杆，强度高。适用于各种气缸、油缸、活塞杆、包装、木工、纺织、印染机械、压铸机、注塑机、及其它机械用导杆、顶杆等。

活塞杆中所用的填料环，其主要作用是用来密封气缸座与活塞杆之间的间隙，以防活塞杆出现漏气现象。在活塞杆填料中，一般有三个间隙，分别为：轴向间隙主要是用来确保填料环能够自由浮动，否则活塞杆是没有办法正常进行工作的。

径向间隙避免因活塞杆的下沉，而使填料环受压，以免使其出现变形，或者是损坏。切口间隙主要是用

来补偿填料环的磨损。活塞杆的加工技术，它也是很重要的一个部分，液压活塞杆公司，其加工技术的好坏，会直接影响到活塞杆的质量，以及其使用的时长。

液压活塞杆-无锡苏桂液压-液压活塞杆公司由惠山区阳山镇苏桂液压机械厂提供。惠山区阳山镇苏桂液压机械厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏桂液压机械——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区阳山镇尹城村，联系人：李经理。