

河南耐火浇注料 高强耐磨浇注料的施工方法

产品名称	河南耐火浇注料 高强耐磨浇注料的施工方法
公司名称	新密市通泰耐火材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:通泰耐材 型号:浇注料 产地:河南新密
公司地址	新密市尖山乡方山村
联系电话	13503858637 13140177000

产品详情

高强耐磨浇注料是在传统配比基础上，调整了颗粒大小的级配，增添了不同的耐火材料化学外加剂，减少水泥用量，改善性能，提高了中温度强度和荷重软化温度，降低了导热系数，热稳定性好。具备抗渗透、耐侵蚀、抗冲击、耐磨损,力学性能好，炉体结构整体性强，气密性优于砖砌炉，延长炉龄，节省修炉费用，经济效益显著等。

高强耐磨浇注料广泛被用于火电站,锅炉,熔铸炉，颗粒燃烧炉，加热炉，钢厂，水泥厂，热处理炉和感应炉等炉衬不同部位选用。

高强耐磨浇注料的施工方法

一，浇注料的堆放和施工前准备：

- 1.施工现场要分开堆放，施工现场要做好保洁处理，谨防杂质混入，并做好明显的标识和避免雨淋。外加剂受潮等措施。
- 2.模具体内清理干净，缝隙严密，注意跑浆，以免产生骨料与粉剂脱离，
- 3.施工环境温度必须保持在5-30 之间，不可太低的温度下进行施工，会影响耐火浇注料的凝结。

二，搅拌：

- 1.将数袋浇注料和小袋外加剂一并倒入强制式搅拌机内，先干混2-3分钟，然后再湿混，把干料搅拌均匀。
- 2.加入 $7 \pm 1\%$ 的纯净（PH中性）水（不可以用酸性的水，否则直接导致不凝结），注意不可用不干净的水，搅拌5分钟均匀后出料。施工环境温度超过30 或者浇注时间过长时可适当增加水量。

三．施工：

- 1.将拌好的料倒入浇筑体内，用振动器震动到表面有明显的返浆现象，排气较少，不再沉降为止。
- 2.所有拌和料必须应在30分钟内用完，以免造成当时用不完马上就凝结的现象；

四．烘烤：

- 1.浇注24h后就可脱模，自然养护24h-48小时后就具备烘烤条件。
- 2.烘烤时应本着“先小火再中火后大火”的原则进行，让温度逐步的上升，切勿着急开始用大火烘烤；
- 3.若大火急烘快速升温会引起浇注料的炸裂脱落。

新密市通泰耐火材料有限公司是一家集科研、生产、销售、工程设计、配套服务为一体的耐火材料生产企业。产品种类齐全、质量好，只要订购，全部按照厂家批发价销售，所有产品从出厂到装车全部专人跟踪，欢迎广大客户前来定制。产品展示：<http://www.xmttnc.com/>