

水泥发泡板生产工艺生产制造步骤 大城云翔

产品名称	水泥发泡板生产工艺生产制造步骤 大城云翔
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	臧屯乡臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

操作步骤：

首先将水泥、煤粉灰、纤维倒入搅拌机内干混10秒，然后把水、稳泡剂倒入搅拌机内(稳泡剂需当然水中)，搅拌3分钟，倒入双氧水搅拌6-8秒，放入模具内。

注意事项：

如环境温度低可以适当添加我公司专用发泡增强剂。

因添加稳泡剂会自然发热，可以提高室内颗粒之间的粘聚结合时间，能在发泡板表面会形成一层保护膜，为更好的封住水分，提高水化速度，提高泡壁强度，需在20分钟后盖上塑料薄膜。

我公司生产的稳泡（固泡剂）为一种水解型泡沫稳定剂，专为泡沫混凝土(发泡水泥)采用固体或液体发泡剂的化学发泡体系所设计，能有效起到稳定泡孔，提高泡孔的闭合率。每立方米添加500g。每立方米生产成本不超过130元，强度高，无塌模，隔日可上锯。

搅拌步骤

- 1、先将普硅水泥、粉煤灰、纤维、母料和水按比例混合在一起高速搅拌，直到搅拌均匀为止，时间约3分钟。
- 2、之后再按比例加入双氧水并即高速搅拌，7-9秒。
- 3、倒入模具中进行静置发泡，发泡过程约10分钟左右。