

精确的PID智能控制新型可喷雾状/点状/打条状/热熔胶机

产品名称	精确的PID智能控制新型可喷雾状/点状/打条状/热熔胶机
公司名称	东莞市力雄胶粘剂有限公司
价格	4800.00/台
规格参数	品牌:力雄 型号:A-1111 用途:喷胶
公司地址	中国 广东 东莞市 厚街镇河阳路口万寿宫酒店对面马路
联系电话	86-076989369848/85901872 13802489301

产品详情

品牌	力雄	型号	A-1111
用途	喷胶	功率	1000 (Kw)
工作温度	220 ()	重量	50 (Kg)
溶胶速度	5 (Kg/hr)	最大粘度	来电详谈 (pcs)
溶筒容量	10 (Kg)	温度控制范围	20-220 ()
胶桶尺寸	10 (mm)	电压	220 (V)
电流	30 (A)		

精确的pid智能控制新型-可喷雾状,点状,打条状,热熔胶机

一、加热保温管

加热保温管特性: 利用其可加热控温,耐高压可挠曲的特性用以连接热熔胶主机及喷枪头,长度可依现场实际需要制作.其内部为一耐温耐压之铁弗龙软管,外部为不锈钢编织网包覆,来加强其耐压性.多层绝缘材质及耐热矽胶包覆电热线,可延长使用寿命,并提高安全性,对于自动化生产线,具有弹性灵活的安装方式,不受空间限制.

(特别尺寸可定做,并适配各类型进口胶机)

二、热熔手动枪

热熔手动枪为本公司自主研制开发,全枪体采用高密度材质,传热更均匀,寿命更长!枪体弹簧为汽车专用高温弹簧,250度能保持弹性不变!整枪密封圈为德国原装进口密封件!使用寿命更长!更不会漏胶滴胶!枪头采用独特的防滴胶设计!绝对不滴胶!旋转接头设计更具合理化,灵活寿命长!

加热棒功率:100w(台湾原装进口)

热电偶型号:可选pt100温度传感器或k型热电偶

出胶方式:螺旋喷胶或条状出胶,点状出胶

控制出胶方式:手动控制

航空插头(电接头):可配备市面上大部分厂家的热熔胶机,及软管

出胶量:可选配1mm-3mm(或更长)

提供专业解决热熔胶包装方案;提供专业热熔胶涂布技术及设备;

热熔胶机产品特点：1、胶箱内层表面采用特氟龙涂层防止炭化，确保胶质最佳状态，减少堵塞。2、齿轮泵采用变频调速，精确控制胶量输出。3、精密过滤装置去除杂质，防止喷头堵塞。4、温度采用精确的pid智能控制。5、控制系统具有高低温保护功能，防止设备的损坏

热熔胶机的使用与日常保养 一、热熔胶机在安装时之安全事项：1. 安装热熔胶机时，必须接通一条正确且有效的接地线。任何使用高压电的设备均需要有接地线，未使用接地线时，任何热熔胶机上有绝缘体保护之元件，仍然有可能会形成电压导体，发生触电的危险。2. 根据热熔胶机及其附属周边设备所需的负载，检查所使用的电源线，与绝缘保护是否符合规定，导线的负载必须高于热熔胶机的额定功率。3. 确保外界接通至热熔胶机之电压是符合热熔胶机本身，如单相220v电压标准的热熔胶机设备如果使用380v电源时会损毁热熔胶机喷涂设备，如单相220v电压标准的热熔胶机设备如果使用低于220v的电源时，不能达到设备设计性能，也可能损毁热熔胶机，接线时应确保其电源线正确的接于外界之断路器的位置上。4.

确保热熔胶机在指定的电压下操作，若所使用的电压有别于所指定的，可能会造成热熔胶机被烧毁。

二、热熔胶机日常操作时之安全事项 1. 避免在有挥发及爆炸性的原料或气体周围操作热熔胶机，热熔胶机喷涂设备周围不能存放易燃易爆物品。2. 不要在适当的保护装置、良好之绝缘体或良好保护面板下操作使用热熔胶机，需要检修时只有经过专业培训人员方能够拆机维修。3.

不要在温度低于0 及温度高于50 的周围环境下，操作使用热熔胶机。4. 尽量在无快速流动空气场合使用。因为热熔胶喷头组合暴露于快速流通的空气中时，因急速的冷却，会影响喷头组合之热熔胶流量，容易产生拉丝现象。5. 补充热熔胶时，应该在熔胶锅内最少还有三分之一的热熔胶以前加入，避免热熔胶锅内无热熔胶时再加胶，影响正常生产。7. 补充胶量不得超过热熔胶锅总容积的百分之八十。

三、热熔胶机在使用时须注意的事项: 1.

操作使用热熔胶机时，不要将其它杂物置放于机体上或当作垫高之器具使用。2. 搬动或抬起热熔胶机时，只允许利用其底座作为搬运着力点，千万不可利用热熔胶机的胶锅盖、电器箱门、控制面板上之电器元件或保温管上的接头作辅助而将热熔胶机抬起，非正常搬运会损坏热熔胶机喷涂设备。

[热熔胶机喷胶设备在保养维修时之安全事项] 四、热熔胶机喷胶设备在保养维修时之安全事项

保养维修热熔胶机时，需采取以下所述的主要安全防范措施：1. 在进行保养维修热熔胶机的工作之前，必须先把热熔胶机械上的电源及联接外界的总电源给切断，不得带电操作。2. 在进行拆卸保养维修工作时，工作者最好不要穿戴耳环、手表、项链、手镯等可以导电的装饰品，防止事故发生。3.

不要随便拆卸检查调整热熔胶机上之任何零件，除非你对设备性能有足够了解。4. 除非有其他人员在旁边协助，并且在发生意外，因机械的损坏或人员的受伤时，可以即刻给予帮助或急救，否则不要单独对热熔胶机设备进行拆装与维修。5. 只有合格的人员才可以对热熔胶机进行维修保养的工作。6.

在任何情况下,不要随意触碰可能暴露于外界的电线接头或其他有电线联接且未松脱之元件。6.

拆卸或移动热熔胶机上之保护装置或更换元器元件之前，必须先切断电源的供应。7. 如果可能的话，尽

量站在塑胶毯上进行保养维修的工作。千万不要在有淹水的地板或非常潮湿的环境下对热熔胶机进行维护工作。 8. 对热熔胶机进行维护与维修时必须穿戴安全手套、护目镜及长袖工作服，避免身体部份被高温的液态热熔胶烫伤，或被高温的元件表面灼伤。 9.

松脱或安装压力接头时，必须确定为热熔胶机提供压力气源的压力已减低至零值。 10.

清洗热熔胶熔胶缸时，避免使用有焰火或尖锐的硬质工具，以免刮伤胶桶内部的铁氟龙不粘胶涂层。 11. 如果发生气压或热熔胶机漏胶时，千万不要再继续操作使用热熔胶机，首先停止热熔胶机工作,切断电源,并将操作压力减低至零值再进行检修。

12.起货快捷,可发货全国各地。