

# 各型号硬质合金刀片T105 T107 T110

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 各型号硬质合金刀片T105 T107 T110        |
| 公司名称 | 襄樊德力硬质合金工具有限公司                 |
| 价格   | 220.00/盒                       |
| 规格参数 | 样品或现货:现货<br>是否标准件:标准件<br>品牌:德力 |
| 公司地址 | 中国 湖北 襄樊市 樊城区樊魏路8号             |
| 联系电话 | 86 0710 3341616 13774162101    |

## 产品详情

|       |                |       |                       |
|-------|----------------|-------|-----------------------|
| 样品或现货 | 现货             | 是否标准件 | 标准件                   |
| 品牌    | 德力             | 类型    | 粗车刀                   |
| 材质    | 硬质合金           | 适用机床  | 车床                    |
| 型号    | T105 T107 T110 | 是否进口  | 否                     |
| 是否涂层  | 非涂层            | 规格    | YG8 YG6 YT15 YT14 YT5 |
| 是否批发  | 批发             |       |                       |

yt15

硬度 91适于碳素钢与合金钢连续切削的半精车及精车.断续切时的精车.旋风车丝，连续面的半精铣和精铣，孔的粗扩与精扩。

yt14

硬度 90.5适于对碳素钢与合金钢不平整面进行连续切削时的粗车，间断切削是的半精车与精车，连续面的粗铣，铸孔的扩钻等。

yt5

硬度 89.5适于碳素钢与合金钢（包括锻件。冲压件及铸件的表皮）不平整面切削时的粗车。粗刨，半精刨，粗铣等。

yg8

硬度 89.0适于铸铁，有色金属及其合金，非金属材料不平整表面和间断切削时的粗车，粗刨，粗铣，一般孔和深孔的钻扩，扩孔。

联系电话：13774162101